



Produktbeskrivelse for aluminium konsol/rendjern

Lette, stærke og holdbare - aluminium konsoller og rendejern til kvartrunde arkitektagrender.

Produkterne er udviklet til ophæng af arkitektagrender og er fremstillet i aluminium - et højkvalitets materiale, der benyttes på grund af sin styrke, lave vægt og lange holdbarhed. Aluminium bevarer sine egenskaber over tid, rustet ikke, og så er produktet testet til at modstå de danske vejrforhold.

Aluminium har en høj genanvendelighed og sikrer en let og holdbar løsning til tagrender, hvor kvalitet og funktionalitet er i fokus.

Produktfordele:

- **Passer til 12" 1/4 rund tagrender. Tykkelse 5mm. Bredde 30mm.**
- **Lang levetid og modstandsdygtig**
- **Nem håndtering og lettere fragt**
- **Udviklet og produceret af specialister med mange års erfaring** - udformet i Skandinavien, udviklet og testet i samarbejde med We Build Denmark og fremstillet og produceret i Vestjylland.

Alu-produkterne leveres i sort og antracit men kan bestilles i flere farver, der matcher PREFAs P10s produktsortiment.

Se bilag for farve- og materialspecifikationer.

Vedligeholdelse af pulverlakerede overflader

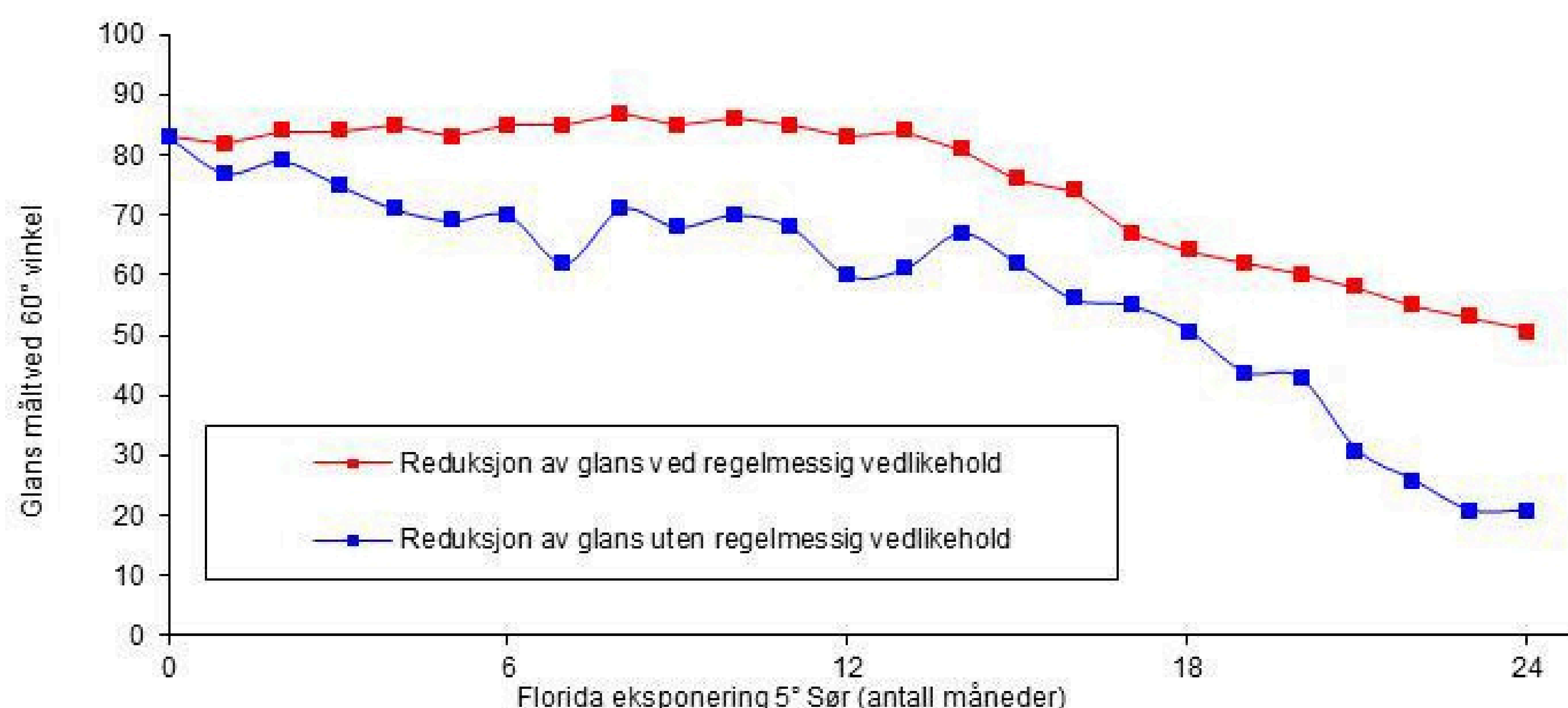
Der findes ingen vedligeholdelsesfrie overfladebehandlinger i byggeindustrien. Dette gælder også for produkter, som er specielt udviklet for dele af verden, hvor klimatiske forhold sætter ekstremt store krav til udendørs coatinger. Korrekt vedligeholdelse er meget vigtigt for at bevare det dekorative udseende, og vil ligeledes influere på belægningens holdbarhed. Siden coatingen er udsat for en række forskellige miljøpåvirkninger, afhængigt af forskellige miljøforhold på kloden, som den eksponeres for, bør vedligeholdelse ske med hensyntagen til de aktuelle atmosfæriske forhold.

Periodisk rengøring og vedligehold

Rengøring foretages typisk for at fjerne smuds og snavs for at bevare overfladens dekorative udseende. Når pulverlakerede emner er eksponeret i maritime eller stærkt forurenede områder, kan det aggressive miljø resultere i aflejringer af aggressive forureninger på overfladen, som kan føre til glansreduktion. Dette kan accelerere nedbrydningen af pulverlakeringen gennem korrosion og nedsætte pulverlakeringens levetid.

Generelt anbefales rengøring hver 6. måned, men i stærkt udsatte områder bør hyppigheden øges afhængigt af de påvirkninger, pulverlakeringen udsættes for. Almindeligt snavs og smuds kan fjernes med almindeligt, ikke-slibende rengøringsmiddel (pH 5 til 8) opløst i vand. Rengøringsmidlet bør ikke indeholde slibende komponenter eller opløsningsmidler, da de kan have skadelig virkning på overfladen.

Anbefalet rengøringsmiddel: Jotun Boatwash



Eksponering i Florida viser at lakkens holdbarhet forbedres med periodisk rengjøring

Pulver på interiør og bag glas

Typisk vil pulverlakerede emner, der anvendes indendørs, ikke vise tegn på degradering. Dog kan overfladen blive påvirket af støv, snavs og stænk. Det anbefales, at sådanne overflader rengøres periodisk med et mildt og ikke-slibende rengøringsmiddel (pH 5 til 8).

Mekanisk skade kan repareres i overensstemmelse med Jotuns reparationsprocedure.

Opfriskning ved hjælp af polering og påføring af voks

Pulverlakerede overflader vil normalt forandres med tiden. Efter flere års eksponering kan der være behov for opfriskning af overfladen, selvom periodisk rengøring er foretaget. Dette er særdeles vigtigt under forhold, hvor klimatiske forhold stiller ekstremt store krav til pulverlakeringen.

En effektiv måde at opfriske pulverlakeringen på er ved hjælp af polering og påføring af voks.

Polering

1. Forud for polering fjernes snavs med almindeligt rengøringsmiddel opløst i vand (pH 5 til 8).
2. Påfør polishen med en fnugfri klud og gnid forsigtigt med hånd eller maskine (maskine bør ikke anvendes på matte overflader). Gentagne behandlinger kan forbedre resultat.
3. Polishen fjernes med en ren tør klud.

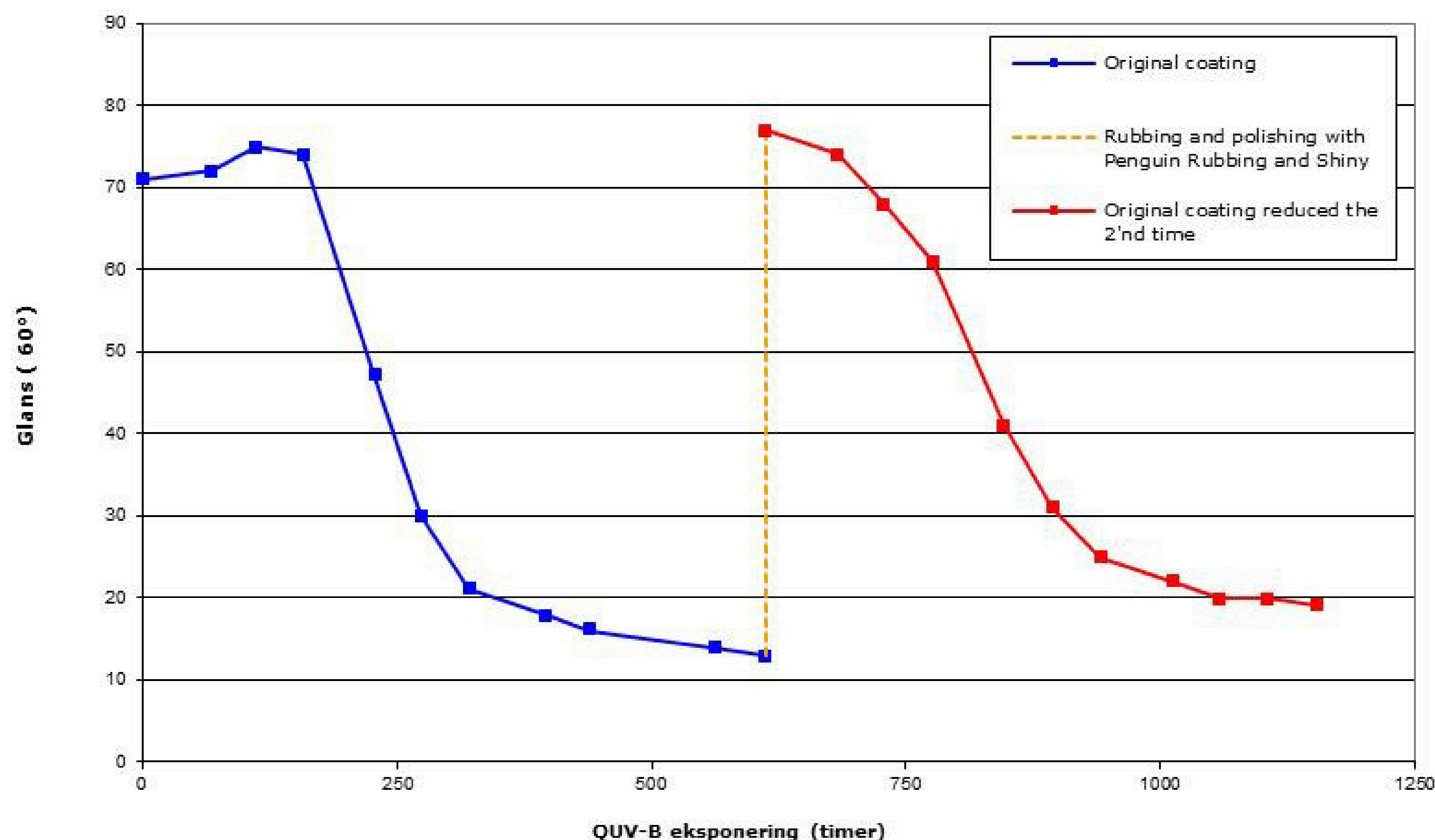
For yderligere information, venligst kontakt produktleverandør. For yderligere assistance, venligst kontakt din lokale Jotun Powder Coatings repræsentant.
Anbefalet pudsemiddel: Jotun Marine Polish

Påføring af voks

1. Efter polering anbefales det at behandle pulverlakeringen med en voks for at beskytte overfladen, hæve glansen og forbedre det æstetiske udseende.
2. Påfør voks med en fnugfri klud og gnid forsigtigt med hånd eller maskine (maskine bør ikke anvendes på matte overflader). Gentagne behandlinger kan forbedre resultat.
3. Færdiggør processen ved at aftørre med en ren tør klud.

For yderligere information, venligst kontakt produktleverandør. Jotun Powder Coatings anbefaler, at der anvendes et produkt fra Jotun Paints. For yderligere assistance, venligst kontakt din lokale Jotun Powder Coatings repræsentant.
Anbefalet voks: Jotun Hard Wax

Vejrmæssig degradering af pulverlakering sker i det ydre lag. Laboratorietest har vist, at korrekt rengøring gennem polering og påføring af voks kan genskabe lakeringens oprindelige egenskaber, da det ødelagte materiale fjernes (se herunder).



Anbefalet reparationsprocedure for pulverlakering

Polyester pulverlak til anvendelse på facader har vist gode korrosionsbeskyttende egenskaber, når det påføres korrekt. Hvis der imidlertid er opstået en skade i lakken, bør denne hurtigst muligt repareres.

Overlakering med vådmaling:

Overfladeklargøring:

For at sikre optimal vedhæftning og korrosionsbeskyttelse er korrekt forbehandling nødvendig før påføring af organisk coating som primer eller toplak:

1. Overfladen skal være fri for snavs, fedt, voks og andre fremmedelementer. Om nødvendigt vaskes overfladen med mild ikke-slibende neutralt rengøringsmiddel (pH 5 til 8).
2. Områder eller pletter, hvor metallet er blotlagt, skal slibes eller sandblæses før påføring af primer. Sørg for jævn overgang til lakerede områder.
3. Skadede områder med intakt forbehandling bør pudses forsigtigt med brug af sandpapir uden at ødelægge forbehandlingen.
4. Fugt en fnugfri klud med xylene og tør forsigtigt for at rense overfladen, der skal lakeres.

Ved udbedring af skader, hvor metallet er blotlagt, er der behov for primer på det blotlagte metal. Hvis metallet ikke er blotlagt, og forbehandlingen er intakt, kan toplakken påføres direkte uden brug af primer.

Den foretrukne reparationslak kan variere efter de klimatiske forhold og lokale regler angående f.eks. anvendelse af opløsningsmidler. Kontakt venligst lokal Jotun Powder Coatings repræsentant for mere information.

For mere detaljeret instruktion, se Jotuns Touch Up & Repair Procedure for Damaged Powder Coated Substrates under anvendelse af Jotuns Jotamastic 90 og Hardtop XP og XPL.

Specielle forhold

Metallic overflader Da metallic pulverlak er fremstillet med glimmer eller metalpigmenter bør specielle hensyn tages ved både påføring og vedligehold. Til rutinemæssigt vedligehold anbefales periodisk rengøring med et mildt rengøringsmiddel med pH mellem 5 og 8. Til reparation med vådmaling bør der udvises stor forsigtighed, og vi anbefaler, at man tager kontakt til Jotun Powder Coating, inden arbejdet udføres.

Matte overflader

Til rutinemæssigt vedligehold anbefales periodisk rengøring med et mildt rengøringsmiddel med pH mellem 5 og 8. Hvis reparation er påkrævet, kan polering og påføring af voks udføres med stor forsigtighed, selvom laboratorietest har vist, at den originale glansgrad kan blive påvirket. Ujævn påføring kan resultere i uensartet glans.

Falmede overflader

Hvis vedligehold og polering ikke længere kan få pulverlakeringen tilbage til et acceptabelt niveau, kan overlakering være nødvendig. Kontakt venligst den lokale repræsentant for Jotun Powder Coatings for nødvendig vejledning.

Via Meda, 28 - 61032 Bellocchi di Fano (PU) – Italy

see official Profilglass site: www.profilglass.it

Approvato da: (Approved by)

Ing. Francesco Bilancioni
Quality Manager

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the order.

Dichiariamo che i prodotti forniti sono stati testati e sono conformi ai requisiti dell'ordine.

We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the order.

Es wird bestätigt, dass die gelieferte Ware geprüft wurde und den Vereinbarungen der Bestellung entspricht.

Profilglass S.p.A. Via Meda, 28 Zona Ind.le Bellocchi - 61032 Bellocchi di Fano (PU) – Italy

Tel. +39 0721 856711 r.a Fax +39 0721 855520 – e-mail: info@profilglass.it – www.profilglass.it

Registro Imprese: Pesaro Urbino n. 00706270410 Capitale Sociale euro 5.700.000 i.v. Codice Fiscale P.IVA VAT IT00706270410

/AI