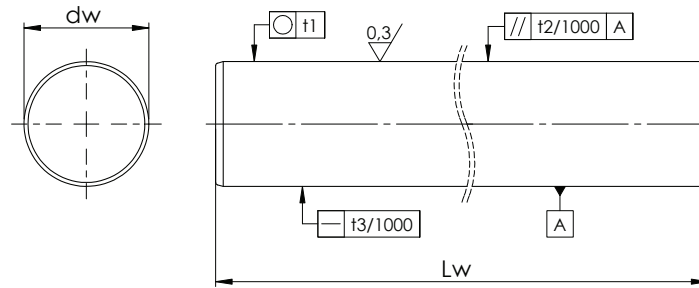


Präzisionswellen W

Precision shafts W



Abmessungen Dimensions (mm)			Gewicht Weight	Toleranz Tolerance	Rundheit Roundness	Parallelität ¹⁾ Parallelism	Geradheit ²⁾ Straightness standard / optional		Rht (min) ³⁾ SHD (min)
Type	dw ⁴⁾	Lw ⁵⁾ mm	Gew kg/m	ISO h6 ⁶⁾ µm	t1 µm	t2 µm	t3 mm		ISO 18203 mm
W4	4	3100	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,3	0,4
W5	5	3100	0,154	0 / -8	4	5	0,3	0,2	0,4
W6	6	6100	0,222	0 / -8	4	5	0,3	0,2	0,4
W8	8	6100	0,394	0 / -9	4	6	0,3	0,2	0,4
W10	10	6100	0,616	0 / -9	4	6	0,3	0,1	0,4
W12	12	6100	0,888	0 / -11	5	8	0,3	0,1	0,6
W14	14	6100	1,208	0 / -11	5	8	0,3	0,1	0,6
W15	15	6100	1,387	0 / -11	5	8	0,3	0,1	0,6
W16	16	6100	1,578	0 / -11	5	8	0,2	0,1	0,6
W18	18	6100	1,997	0 / -11	5	8	0,2	0,1	0,6
W20	20	6100	2,466	0 / -13	6	9	0,2	0,1	0,9
W25	25	6100	3,853	0 / -13	6	9	0,2	0,1	0,9
W30	30	6100	5,549	0 / -13	6	9	0,2	0,1	0,9
W35	35	6100	7,552	0 / -16	7	11	0,2	0,1	1,5
W40	40	6100	9,864	0 / -16	7	11	0,2	0,1	1,5
W45	45	6100	12,520	0 / -16	7	11	0,2	0,1	1,5
W50	50	6100	15,413	0 / -16	7	11	0,2	0,1	1,5
W60	60	6100	22,195	0 / -19	8	13	0,2	0,1	2,2
W70	70	6100	30,210	0 / -19	8	13	0,2	0,1	2,2
W80	80	6100	39,458	0 / -19	8	13	0,2	0,1	2,2

- 1) Durchmesserdifferenzmessung
- 2) Messung analog DIN ISO 13012
- 3) Randhärte (Sondereinhärtetiefe auf Anfrage möglich)
- 4) Andere Durchmesser auf Anfrage möglich
- 5) Sonder-/Überlängen auf Anfrage möglich
- 6) Andere Toleranzen auf Anfrage möglich

- Werkstoff: z.B. Vergütungsstahl Cf53 / 1.1213 / C53G
- Oberflächenhärte: 59 HRC min.

- 1) Diameter differential measurement
- 2) Measurement analog DIN ISO 13012
- 3) Surface hardening depth (specialized hardening depth on request)
- 4) Different diameters on request
- 5) Special / excess lengths on request
- 6) Different tolerances on request

- Material: e.g. quenched and tempered steel Cf53 / 1.1213 / C53G
- Surface hardness: 59 HRC min.