

■
Presstænger og
presstænger Mini

REMS Scandinavia A/S

ahlsell

gør det nemmere at være professionel



REMS

for Professionals

til alle gængse pressfitting-systemer

Vælg selv de ønskede REMS presstænger Mini/ REMS pressringe!

Søg efter det ønskede pressfitting-system i nedenstående tabel og vælg den presstangstørrelse/pressringstørrelse, du har brug for. Vær opmærksom på, at pressfitting-systemerne til gasinstallationer kun må presses med presstænger Mini/pressringe, der er markeret med gul i tabellen. Til drift af REMS pressringe (PR) kræves en mellemstang (side 4).

Højt belastbare presstænger/pressringe i sejt, hårdt, særligt hærdet specialstål. Presskonturene fra REMS presstænger/pressringe er systemspecifikke og svarer til presskonturene for de pågældende pressfitting-systemer. Derved fejlfri, systemkonform, sikker presning. Presstænger/pressringenes pressbakker med presskontur, der er indarbejdet meget præcist og afrundet nøjagtigt maskinelt på CNC-bearbejdningscentre. Derved er der lave fremstillingstolerancer.

Drift vha. REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC og REMS Mini-Press S 22 V ACC. Læs og overhold systemudbyderens/-producentens indbygnings- og montagevejledning.

REMS presstænger Mini

REMS presstang Mini med 2 svingbare monoblok-pressbakker. Særligt kompakt form og lav vægt for REMS presstænger Mini pga. speciel placering af presstangtilslutningen (**patent EP 1 952 948**). Fordybninger, der er anbragt i pressebakkerne, til sikker føring af forbindelseslaskerne for forskydningsfri presning (**patent EP 2 347 862**).

REMS presstænger Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz med fortanding forhindrer graddannelse på presshylsen (**patent EP 2 027 971**).

REMS pressring 45° (PR-2B)

REMS pressring 45° (PR-2B), med 2 presbakker, for en sikker påsætning af presbakkerne på svært tilgængelige steder via 45° skråstilling (**patent EP 2 774 725**). Brug med mellemstang.

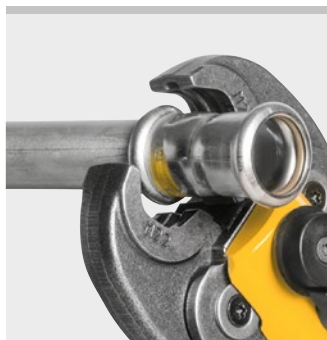
Sporbarhed i overensstemmelse med EN 1775:2007

REMS presstænger Mini med presskontur F, M, V, SA, B, RN og UP har hver en specifik markering indlagt, som efter pressningen efterlader et blivende aftryk direkte på den pressede fitting. Det giver brugeren mulighed for også efter pressningen at foretage en kontrol af, om den egnede presstang er blevet anvendt til pressfittingen.

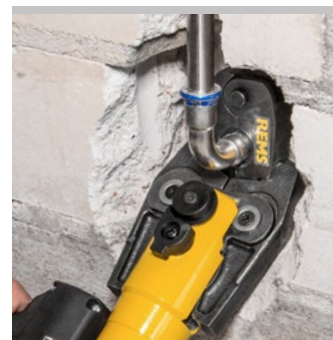
Med denne sporbarhed opfylder REMS anbefalingerne i EU norm EN 1775:2007 ved installation af pressfittings til gas.



Tysk kvalitetsprodukt



REMS presstang Mini



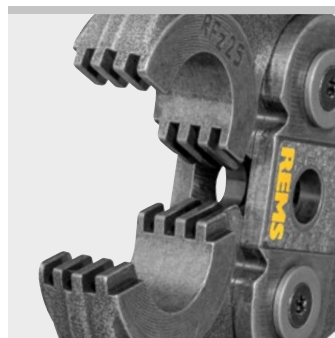
REMS pressring 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Tekniske godkendelser

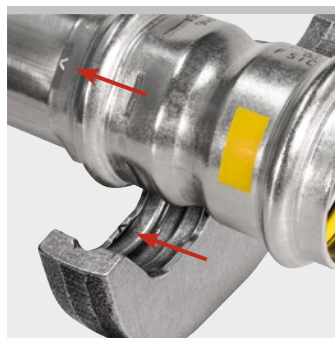
Se side 10.

Aftaler om erstatningsansvar

Se side 11.



Presstang med fortangning
 Patent EP 2 027 971



Eksempel REMS presstang Mini V:
 Aftryk "V" på en pressfitting til sporbar-
 hedsdokumentation til EN 1775:2007

REMS presstænger Mini REMS pressringe

Tilbehør til REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Presskontur	Art.-nr.
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAHl	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM ¹⁾	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHl Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Presskontur	Art.-nr.
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
Viega	VX 12	578550
Fonterra	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit	VX 16	578552
Fosta G	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574514 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574516 R
Viega	V 12	578324
Profipress G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 12	578324
Profipress S	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 12	578324
Profipress Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R

System	Presskontur	Art.-nr.
Viega ProPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	578566
System USA	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	578570
	VUS 1½" (OD 34,9 mm)	578606
Viega ProPress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega ProPressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	578630
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	578632
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	578636
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 15	578328
Sanpress Inox G	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

Pressfitting-systemer til gasinstallation – bør kun presses med de mini-presstænger/pressringe, som er angivet i tabellen med gult.

Overhold de nationale forskrifter.

¹⁾ Der kan kun anvendes presstænger fra mærkning "108" (1. kvartal 2008), "208" (2. kvartal 2008) osv. Kendetegnet er stemplet ind i hver pressbakke.

²⁾ Til montering af egnede pressindsatse.

³⁾ Til fremdrift af pressringe (PR) kræves en mellemtang, se side 4.

⁴⁾ Der kan kun anvendes presstænger fra mærkning „117“ (1. kvartal 2017), „217“ (2. kvartal 2017) osv. Kendetegnet er stemplet ind i hver pressbakke.

Egnethed af REMS pressværktøjer til pressfitting-systemer: Pr. 16.05.2018. Den altid aktuelle status kan hentes på internettet:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloger → REMS katalog.

Presstænger til andre pressfitting-systemer på forespørgsel.

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	
Mellemtang Mini Z1 til drift af REMS pressringe 45° (PR-2B)	578558RX	
Stålkasse med indlæg til mellemtang Mini Z1 og mellemtang Z1 samt 6 stk. REMS pressringe V 12–35 45° (PR-2B) hhv. M 12–35 45° (PR-2B)	574516R	
Stålkasse med indlæg til 8 presstænger Mini/Mini gevindklippetang og rum til rørskærer op til 42 mm.	578295R	



REMS gevindklippetænger Mini M

Tilbehør til REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC

Gevindklippetænger Mini M til høj belastning af smedet og særligt hærdet specialstål til klipning af gevindstænger.

Stål, rustfrit stål
til soliditetsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS gevindklippetænger Mini M – klipper på kun 2 sekunder!

Produceret af smedet og særlig hærdet specialstål.

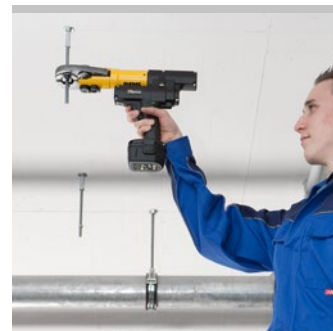
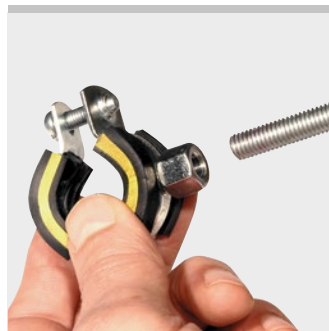
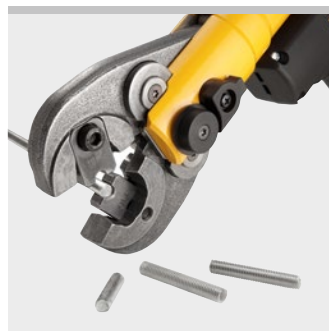
Gevindklippeindsatse, der kan vendes, giver dobbelt levetid.

Gevindklippeindsatse M med gevindkontur, særdeles præcist indarbejdet på CNC-bearbejdningscentre til at føre gevindstangen nøjagtigt under klipningen. Tangdele, gevindklippeindsatse og specielt udlagte og hærdede skærekanten, præcist fremstillet. Praktisk talt uden grat.

Gevindstangen kan efter klipning skrues ind i rørspændebåndet eller i møtrikken på klippestedet uden efterbearbejdelse.

Gevindklippetang udformet som presstang (patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330). Særligt kompakt form og lav vægt for REMS gevindklippetænger Mini pga. speciel placering af gevindklippetangstilslutningen (patent EP 1 952 948). Fordybninger, der er anbragt i pressebakkerne, til sikker føring af forbindelseslaskerne for til forskydningsfri presning (patent EP 2 347 862).

Drift vha. REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC.



Tysk kvalitetsprodukt



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Leveringen omfatter

REMS Gevindklippetang Mini M. Gevindklippetang med 1 par vendbare gevindklippeindsatse til stål, rustfrit stål, M 6 – M 10. I karton.

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.
REMS gevindklippetang Mini M 6	M 6	578620
REMS gevindklippetang Mini M 8	M 8	578621
REMS gevindklippetang Mini M 10	M 10	578622

Tilbehør

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.
Gevindklippeindsatse M 6, par	M 6	571891
Gevindklippeindsatse M 8, par	M 8	571896
Gevindklippeindsatse M 10, par	M 10	571866
Stålkasse med indlæg til 8 presstænger Mini/Mini gevindklippetang og rum til rørskræner op til 42 mm.		578295 R



til alle gængse pressfitting-systemer

Vælg selv de ønskede REMS presstænger/ REMS pressringe!

Søg efter det ønskede pressfitting-system i nedenstående tabel og vælg den presstangstørrelse/pressringstørrelse, du har brug for. Bemærk, at pressfitting-systemer for gasinstallationer kun må anvendes til pressning af de i tabellen med gult markerede presstænger/pressringe. Til fremdrift af REMS pressringe (PR) kræves en mellemtang (side 9).

Højt belastbare presstænger/pressringe i sejt, hårdt, særligt hærdet specialstål. Presskonturerne fra REMS presstænger/pressringe er systemspecifikke og svarer til presskonturene for de pågældende pressfitting-systemer. Derved fejlfri, systemkonform, sikker presning. Presstængerne/pressringenes pressbakker med presskontur, der er indarbejdet meget præcist og afrundet maskinelt nøjagtigt på CNC-bearbejdningscentre. Derved er det lave fremstillingstolerancer.

Betjenes med REMS radialpressmaskiner (undtagen REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC) og med andre egnede radialpressmaskiner. Alle presstænger, der er mærket med * har en yderligere monteringsmulighed (patent EP 1 223 008, patent US 6,738,172) til manuel drift med hånd-radialpresse REMS Eco-Press. Læs og overhold systemudbydere's/-producentens indbygnings- og montagevejledning.

REMS prestang

REMS presstang med 2 svingbare monoblok-presbakker. Mest solgte standard-udførelse. REMS presstænger ACz, Fz, RFz, RFlz med fortanding forhindrer graddannelse på presshylen (patent EP 2 027 971).

REMS prestang (4G)

REMS prestang (4G) med 2 leddelte, parallelt førte pressesegmenter til retlinet pressning af middelstore dimensioner.

REMS prestang (S)

REMS prestang (S) med et fastsiddende og to leddelte, drejelige pressesegmenter til middelstore dimensioner.

REMS pressring (PR-3S)

REMS pressring (PR-3S) med 3 pressesegmenter, drejeligt lejret på en bøjelig ring for krævende sammenpressninger af store dimensioner. Optimal pressning opnås via radial styring af pressesegmenternes bevægelse, med mellemtang.

REMS pressring (PR-3B)

REMS pressring (PR-3B) med 3 pressbakker til presninger af store dimensioner. Optimal presning med radialt styret bevægelse af pressbakkerne med mellemtang.

REMS pressring 45° (PR-2B)

REMS pressring 45° (PR-2B), med 2 presbakker, for en sikker påsætning af pressbakkerne på svært tilgængelige steder via 45° skråstilling (patent EP 2 774 725). Brug med mellemtang.

Sporbarhed i henhold til EN 1775:2007

REMS presstænger/pressringe med kontur F, M, V, SA, B, RN og UP har hver en specifik markering indsat, som efter pressningen efterlader et blivende aftryk direkte på den pressede fitting. Det gør det muligt for brugeren at foretage endnu en kontrol af, om den egnede presstang henholdsvis pressring er blevet benyttet ved pressningen.

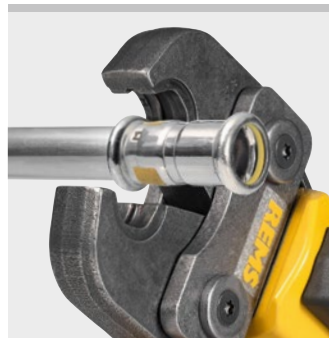
Med denne sporbarhed opfylder REMS anbefalingerne i den europæiske norm EN 1775:2007 for installation af pressfittings til gas.



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Tysk kvalitetsprodukt



REMS prestang



REMS prestang (4G)



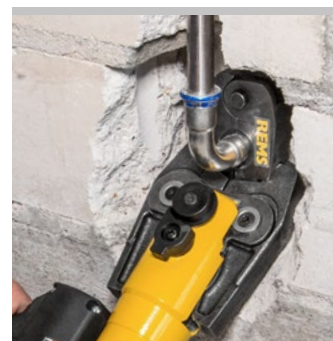
REMS prestang (S)



REMS pressring (PR-3S)



REMS pressring (PR-3B)



REMS pressring 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

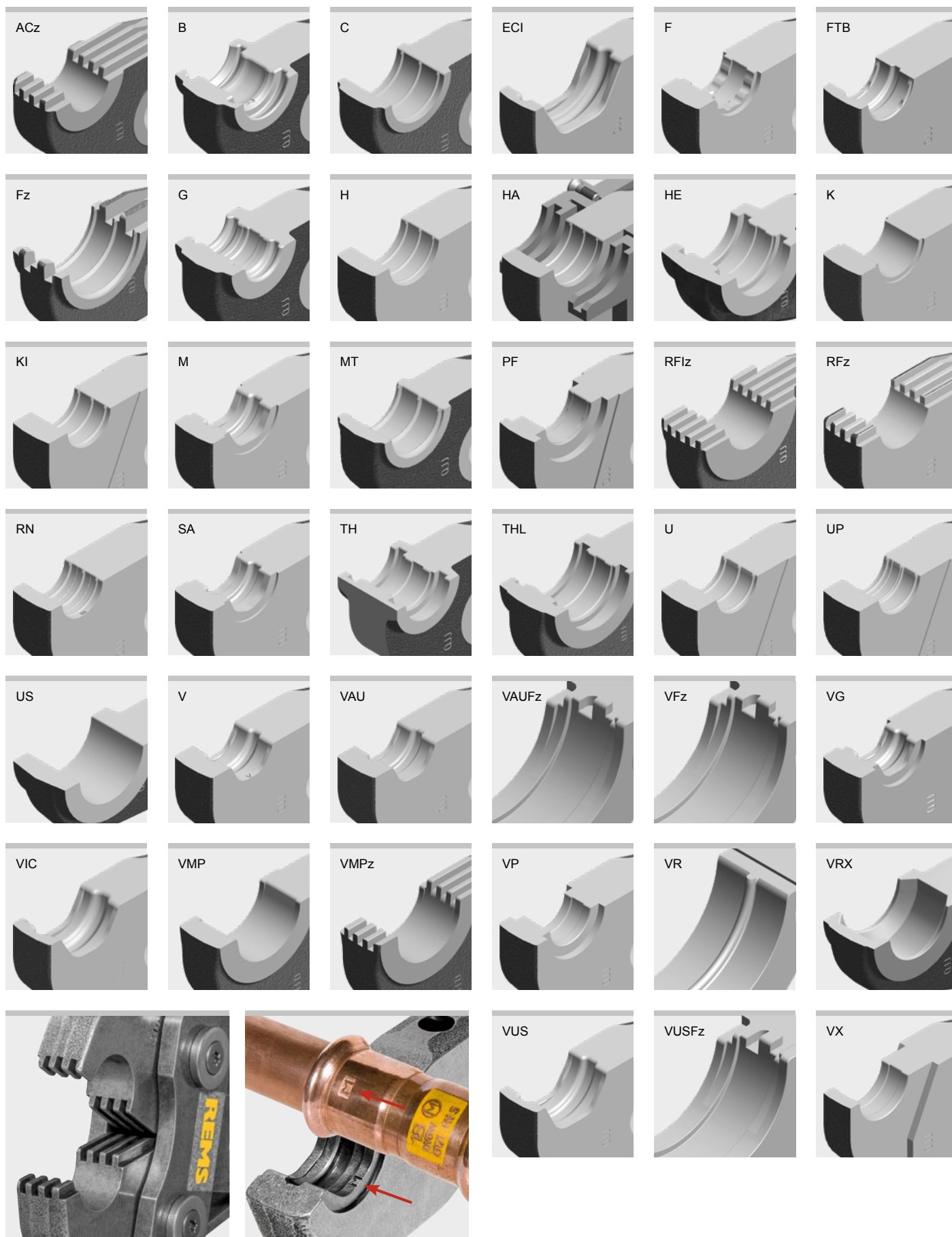
Aftaler om erstatningsansvar

Se side 11.

Tekniske godkendelser

Se side 10.





Presstang med fortanding
Patent EP 2 027 971

Eksempel REMS presstang M:
Aftryk "M" på en pressfitting til sporbar-
hedsdokumentation til EN 1775:2007

System	Presskontur	Art.-nr.
EUROTUBI	M 12	570100
Europa C-STAHl	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
SISTEM ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
EUROTUBI	M 15	570110
Europa INOX	M 18	570120
PRESSFITTING	M 22	570130
SISTEM ¹⁾	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	570100
EDELSTAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	570110
EDELSTAHL Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Presskontur	Art.-nr.
Geberit Mapress	M 12	570100
KUPFER	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ^{3) 7)}	579103 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	570110
KUPFER Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
Geberit Mepla	G 16*	570400
Therm	G 20*	570410
	G 26*	570420
Viega	VX 12*	571630
Fonterra	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega	VMP ¾" (OD 17,2 mm)	571740
MegaPress	VMP ½" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz ¾" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1¼" (S)	572413
	(OD 42,4 mm)	
	VMPz 1½" (PR-3B) ³⁾	572844 R
	(OD 48,3 mm)	
	VMPz 2" (PR-3B) ³⁾	572845 R
	(OD 60,3 mm)	
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645

System	Presskontur	Art.-nr.
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 12	570107
Profipress G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega	V 12	570107
Profipress S	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

Pressfitting-systemer til gasinstallation – bør kun presses med de presstænger/pressringe, som er angivet i tabellen med gult.

Overhold de nationale forskrifter.

* Disse presstænger passer også i den manuelle radialpresse REMS Eco-Press. Overhold de nationale forskrifter.

¹⁾ Der kan kun indsættes presstænger fra mærkning "108" (1. kvartal 2008), "208" (2. kvartal 2008) osv. Kendetegnet er stemplet ind i hver pressbakke.

²⁾ Til dette pressfitting-system er fremstilling af press-forbindelser produceret med hånd-radialpresser ikke tilladt.

³⁾ Til fremdrift af pressringe (PR) kræves en mellemtang, se side 9.

⁴⁾ Pressfittings i rødgods (ProPress XL) skal presses med pressringe med presskontur VUSR, fittings i kobber (ProPress XL-C) og rustfrit stål (ProPress XL-S) skal presses med pressringe med presskontur VUSF.

⁵⁾ Til montering af egnede pressindsatse.

⁶⁾ Pressfittings i rødgods (Sanpress XL) skal presses med pressringe med presskontur VR, Pressfittings i kobber (Profipress XL, Profipress G XL), C-stål (Prestabo XL) og rustfrit stål (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) skal presses med pressringe med presskontur VF.

⁷⁾ Drift vha. REMS Power-Press XL.

Egnethed af REMS pressværktøjer til pressfitting-systemer: Pr. 16.05.2018. Den altid aktuelle status kan hentes på internettet:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloger → REMS katalog.

Presstænger/pressringe til andre pressfitting-systemer på forespørgsel.

REMS presstænger REMS pressringe

Tilbehør til REMS radialpresser (undtagen REMS Mini-Press) og egnede radialpresser af andre fabrikater

System	Presskontur	Art.-nr.
Viega	V 12	570107
Profipress Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Viega ProPress	VUS ½" (OD 15,9 mm)	571770
System USA	VUS ¾" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2½" (PR-3B) ^{3) 6)}	572819 R
	(OD 66,7 mm)	
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) ^{3) 6)}	572820 R
	(OD 79,4 mm)	
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) ^{3) 6)}	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
Viega ProPress	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
WATER System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega ProPressG	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
GAS System	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
AUS	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
	VRX 63	571797
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17"	570910
	VP 20"	570915
	VP 25"	570920
	VP 32	570925

System	Presskontur	Art.-nr.
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572824 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Presskontur	Art.-nr.
Viega	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572823 R
	VR 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572824 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ^{3) 6)}	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ^{3) 6)}	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ^{3) 6)}	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	
Mellemtang Z1 til fremdrift af REMS pressringe 45° (PR-2B)	574500RX	
Mellemtang Z2 til fremdrift af REMS pressringe M 42–54 (PR-3S)	572795RX	
Mellemtang Z4 til fremdrift af REMS pressringe F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B)	572801RX	
Mellemtang Z5 til fremdrift af REMS pressringe VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1½–2" (PR-3B), VUSFz 2½–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX	
Mellemtang Z6 XL til fremdrift af REMS pressring XL 64,0–108,0 (PR-3S) med REMS Power-Press XL	579120R	
Stålkasse med indlæg til 6 presstænger (op til Ø3 5mm/1" eller U40, U50, TH40, F40, F50, G40, VUS 1¼"), gevindklippetænger og rum til rørskærer op til 42 mm.	570295R	
Stålkasse med indlæg til 2 presstænger (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290R	
Stålkasse med indlæg til en mellemtang med pressringe M 42 (PR-3S) og M 54 (PR-3S) eller med pressringe SA 42 (PR-3S) og M 54 (PR-3S)	572810R	
Stålkasse med indlæg til en mellemtang og 4 pressringe VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/ VUSFz 2½–4" (PR-3B)	572809R	
Stålkasse med indlæg til mellemtang Mini Z1 og mel- lemtang Z1 samt 6 stk. REMS pressringe V 12–35 45° (PR-2B) hhv. M 12–35 45° (PR-2B)	574516R	



Tekniske godkendelser

Pressværktøjernes egnethed fastlægges grundlæggende af producenten af pressværktøjerne. REMS pressværktøjernes egnethed bliver endvidere yderligere bekræftet af systemproducenten/-udbyderen – eller bekræftet gennem uafhængige tekniske afprøvningsinstitutter.

Bekræftelse på egnethed gennem systemproducenten/-udbyderen

For tiden har over 90% af producenterne/udbydere til de opførte pressfitting-systemer afprøvet REMS presstængerne i deres system og bekræftet egnetheden.

Bekræftelse af egnethed gennem uafhængige tekniske afprøvningsinstitutter

For yderligere pressfitting-systemer blev egnetheden af REMS pressværktøjer efterprøvet af uafhængige tekniske afprøvningsinstitutter:

Tekniske godkendelser (TÜV)

Foreligger for Geberit Mepla, Geberit Mapress C-STAHl, Geberit Mapress EDEL-STAHl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. De tekniske godkendelser fra TÜV bekræfter, at REMS pressværktøjer er velegnede til fremstilling af perfekte systemkonforme pressforbindelser efter disse systemer.

Egnethedsprøvning iflg. DVGW W 534 (brugsvand)

Pressfittings fremstillet med REMS pressværktøj er blevet afprøvet af den statslige materialeprøvningsanstalt i Darmstadt henholdsvis materialeprøvningsanstalten i Nordrhein-Westfalen i henhold til DVGW notat W 534. Materialeprøvningsanstalterne er af DVGW godkendt til disse prøvninger. Der blev afprøvet et repræsentativt udsnit af pressamlinger med pressfitting systemerne Geberit Mapress specialstål, Raccorderia Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress og Viega Raxofix. Prøvningerne viste, at REMS pressværktøjer er egnede til fremstilling af upåklagelige pressfittings med disse systemer.

Egnethedsprøvning iflg. DVGW G 5614/VP 625

resp. prEN 1254-7 (gas)

Pressforbindelser, som er fremstillet med REMS pressværktøj, er kontrolleret af en af prøveanstalterne TÜV, Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen eller DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe iht. DVGW-reglerne G 5614/VP 625 resp. fra BSI (UK) iht. prEN 1254-7. Der blev kontrolleret et repræsentativt udvalg af pressforbindelser fra pressfitting-systemerne Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Kontrollerne gav det resultat, at REMS pressværktøjer egner sig til at lave upåklageligt systemkonforme pressforbindelser efter disse systemer.



Brugsvand



Gas

Aftaler om erstatningsansvar

REMS er den første systemafhængige maskin- og værktøjsproducent, som har indgået aftaler om erstatningsansvar for presseværktøj.

Der er indgået en aftale om erstatningsansvar med

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
efterfølgende kaldt "ZVSHK",

Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.,
Hinter Hoben 149, D-53129 Bonn,
efterfølgende kaldt "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
efterfølgende kaldt "VDKF",

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
efterfølgende kaldt "suissetec".

Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) og Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) har i håndværkets og industriens interesse hver med firmaet REMS GmbH & Co KG (REMS) for radial-pressværktøjer

- hånd-radialpresse REMS Eco-Press
- akku-radialpresse REMS Mini-Press ACC
- akku-radialpresse REMS Mini-Press 22V ACC
- akku-radialpresse REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektrisk radialpresse REMS Power-Press SE
- elektrohydraulisk radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulisk radialpresse REMS Power-Press ACC
- elektrohydraulisk radialpresse REMS Power-Press XL ACC
- akku-radialpresse REMS Akku-Press
- akku-radialpresse REMS Akku-Press ACC
- REMS presstænger
- REMS pressringe
- REMS presstænger Mini

Dermed er REMS den første systemafhængige maskin- og værktøjsproducent, der har indgået aftale om erstatningsansvar for pressværktøjer. Indgåelsen af aftalen er sket på baggrund af et vellykket kollegialt samarbejde mellem REMS og håndværkerne og industrien samt deres organisationer.

Berettiget til ydelser ifølge aftalen med ZVSHK er alle selvstændige håndværkere/håndværkerfirmaer, der er opført i håndværksregistret (efterfølgende kaldet SHK), hvis de på det tidspunkt, hvor skaden indtræder, er medlem af det håndværkerlaug i VVS-branchen, som deres virksomhed hører ind under, og hvis dette håndværkerlaug tilhører et landsforbund, der er tilsluttet ZVSHK.

Berettiget til ydelser af aftalen med BTGA er alle virksomheder inden for bygnings-teknik (i det følgende kaldet "TGA-virksomheder"), såfremt de på tidspunktet for skadestilfældet er medlem af den for deres firmasæde ansvarlige Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung og således middelbart medlem af BTGA eller umiddelbart medlem af BTGA.

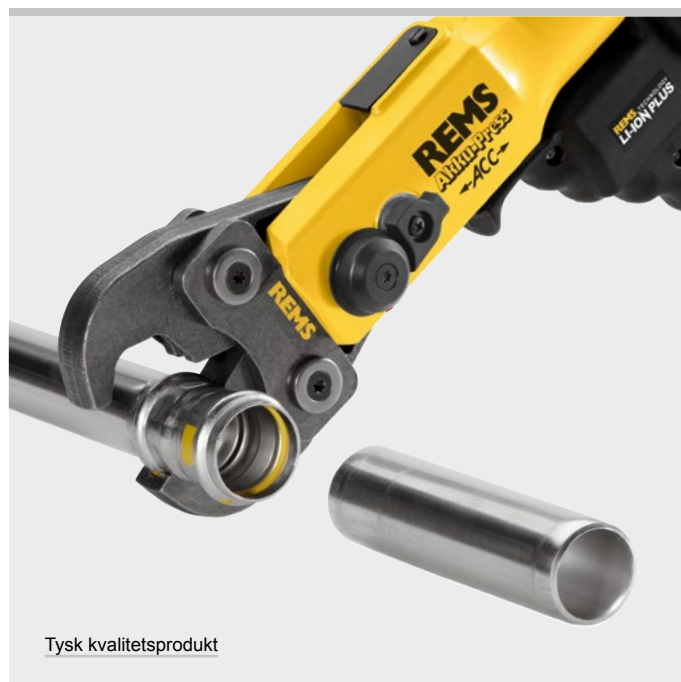
Berettiget til ydelser ifølge aftalen med VDKF er alle selvstændige, autoriserede køle-håndværkerfirmaer, der er opført i håndværksregisteret (efterfølgende kaldt autoriserede køle-klima firmaer), hvis de på det tidspunkt skaden indtræder, er medlem af VDKF.

Berettiget til ydelser ifølge denne aftale med suissetec er alle selvstændige håndværkere/håndværkerfirmaer, som er medlem (efterfølgende kaldt "TGA-medlemmer"), hvis de på det tidspunkt skaden indtræder, er medlem af suissetec.

Hvis der i de nævnte pressværktøjer optræder en konstruktions-, fabrikations-, eller materialefejl, hvis der er fejl i betjeningsvejledningerne, og der derfor opstår en skade hos ordregiver, som SHK-virksomhederne, autoriseret køle-klima virksomhederne eller TGA-virksomhederne står inde for, hæfter REMS uafhængigt af de juridiske bestemmelser yderligere for følgerne af utætheder i henhold til bestemmelserne i denne aftale om erstatningsansvar.

Aftalen om erstatningsansvar gælder lige meget, hvilket pressfitting-system der presses med REMS Radial-pressværktøjerne. Den aktuelle stand af egenheden for REMS pressværktøjer til pressfitting-systemer kan down-loades på internettet: www.rems.de → Downloads → Produktkataloger → REMS katalog.

For yderligere informationer kontakt venligst
REMS Scandinavia A/S: Anders.Larsen@rem.de



Tysk kvalitetsprodukt

Pålidelig og sikker: Allerede i 2000 indgik REMS som den første systemafhængige maskin- og værktøjsproducent aftaler om erstatningsansvar for presseværktøj.



REMS gevindklippetænger M

Tilbehør til REMS radialpresser (undtagen REMS Mini-Press) og egnede radialpresser af andre fabrikater

Gevindklippetænger M til høj belastning af smedet og særligt hærdet specialstål til klipning af gevindstænger.

Stål, rustfrit stål
til soliditetsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS gevindklippetang M – klipning af gevindstænger.

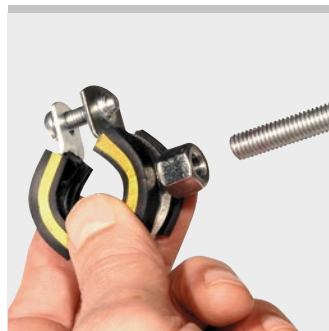
Produceret af smedet og særlig hærdet specialstål.

Gevindklippeindsatser, der kan vendes, giver dobbelt levetid.

Gevindklippeindsatse M med gevindkontur, særdeles præcist indarbejdet på CNC-bearbejdningsscentre til at føre gevindstangen nøjagtigt under klipningen. Tangdele, gevindklippeindsatse og specielt udlagte og hærdede skærekanten, præcist fremstillet. Praktisk talt uden grat.

Gevindstangen kan efter klipning skrues ind i rørspændebåndet eller i møtrikken på klippestedet uden efterbearbejdelse.

Gevindklippetang udformet som presstang (patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330). Drives af alle REMS radialpresser (undtagen REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC) og egnede radialpresser af andre fabrikater. Alle gevindklippetænger M, der er mærket med * har en yderligere monteringsmulighed (patent EP 1 223 008, patent US 6,739,172) til manuel drift med hånd-radialpresse REMS Eco-Press.



Leveringen omfatter

REMS Gevindklippetang M. Gevindklippetang med 1 par vendbare gevindklippeindsatse til stål, rustfrit stål, M 6 – M 12. I karton.

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	
REMS Gevindklippetang M 6*	M 6	571890	
REMS Gevindklippetang M 8*	M 8	571895	
REMS Gevindklippetang M 10	M 10	571865	
REMS Gevindklippetang M 12	M 12	571870	



Tysk kvalitetsprodukt



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Tilbehør

Beskrivelse	til gevindstænger	Art.-nr.	
Gevindklippeindsatse M 6, par	M 6	571891	
Gevindklippeindsatse M 8, par	M 8	571896	
Gevindklippeindsatse M 10, par	M 10	571866	
Gevindklippeindsatse M 12, par	M 12	571871	
Stålkasse med indlæg til 6 gevindklippetænger/ presstænger og rum til rørskærer op til 42 mm.		570295R	



REMS kablesaks

Tilbehør til REMS radialpresser (undtagen REMS Mini-Press) og egnede radialpresser af andre fabrikater

Højbelastbar kablesaks produceret af smedet og specielt hærdet specialstål til klipning af elektriske kabler

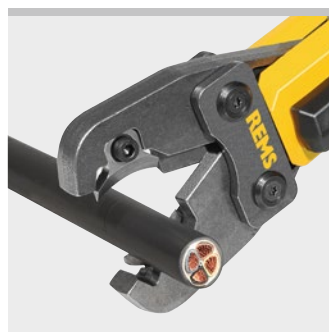
Elektrisk kabel ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS kablesaks – Elektriske kabler klippes nemt.

Produceret af smedet og særlig hærdet specialstål.

Udskiftelige kableskær produceret på CNC-bearbejdningsscentre. Målnøjagtig skæregeometri med høj standtid. Stort klippe-område

Drift med elektriske REMS radialpressmaskiner (undtagen REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC og REMS Mini-Press S 22V ACC) og med andre, egnede radialpressmaskiner af andre fabrikater.



Tysk kvalitetsprodukt



Leveringen omfatter

REMS kablesaks. Kablesaks med 2 stk. udskiftelige kableskær til elektriske kabler ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). I karton.

Beskrivelse	Art.-nr.	
Kableskær, pakke à 2 stk.	571887	

Tilbehør

Beskrivelse	Art.-nr.	
Kableskær, pakke à 2 stk.	571889R02	

