

MATERIALEBESKRIVELSE: RHEINZINK-prePATINA

Legering og kvalitet

RHEINZINK er titanzink iht. DS EN 988. RHEINZINK-legeringen består af elektrolytisk finzink iht. DS EN 1179 med en renhedsgrad på 99,995 % og nøjagtigt definerede andele af kobber og titan. RHEINZINK-produkter er certificeret iht. ISO 9001:2008 og er underlagt en frivillig kontrol fra TÜV Rheinland iht. strenge QUALITY ZINC kriterier.



Produktmærkning

A RHEINZINK-plader og -coils:
fortløbende stempeling på undersiden



A

B Tagrender og nedløbsrør:
fortløbende stempeling som prægestempel



B

C Tilbehør til tagrender/nedløbsrør:
som prægestempel



C

D Paller med tilbehør:
etiket på emballagen med
produktdata



D

Materialeegenskaber

- Densitet 7,2 g/cm³
- Smeltepunkt 418 °C
- RekrySTALLISATIONSGRÆNSE
> 300 °C
- Ekspansionskoefficient i
længderetning (valseretning)
2,2 mm/m x 100 K

Metaltykkelse, mm	Tilsknit (format), mm								
	1000	670	600	500	400	333	280	250	200
1,20	8,64	5,79	5,18	4,32	3,46	2,88	2,42	2,16	1,73
1,00	7,20	4,82	4,32	3,60	2,88	2,40	2,02	1,80	1,44
0,80	5,76	3,86	3,46	2,88	2,30	1,92	1,61	1,44	1,15
0,70	5,04	3,38	3,02	2,52	2,02	1,68	1,41	1,26	1,01
0,65	4,68	3,14	2,81	2,34	1,87	1,56	1,31	1,17	0,94

Vægttabel for alm. tilsknit og metaltykkelser i kg/m

Patinadannelse

Atmosfærens påvirkning forårsager patinering på de naturlige RHEINZINK-prePATINA-overflader. Alle påvirkninger fra omgivelserne, luften og regnvandet indgår i overfladedannelsen. Materialets overflade er vedligeholdelsesfri og kræver som naturligt produkt heller ingen rengøring.

RHEINZINK-prePATINA walsblank

Anvendes til alt blikkenslagerarbejde med false- og loddeteknik. Den naturlige patina dannes med forskellig hastighed

afhængig af anvendelse, placering, taghældning m.m. Det kan tage flere år på steder, der er beskyttet mod regnvand – fx under tagudhæng og ved vindskeder.

RHEINZINK-prePATINA blaugrau & schiefergrau

RHEINZINKs forpatinerede zinkvarianter er særligt velegnede, når der ønskes et "færdigt" udtryk på RHEINZINK-overfladen ved nøgleoverdragelse. Med forpatineringen skabes et visuelt udtryk svarende til ægte patina, selv om den na-

turlige patina først dannes efter monteringen. Den forpatinerede zink bevarer altså sine naturlige overfladeegenskaber. Facadebeklædninger anbefales altid udført i RHEINZINKs forpatinerede overflader.

Bemærk:

Den forpatinerede overflade kan ikke garanteres en helt ensartet farvetone, som det er muligt med lakerede overflader. På grund af den komplekse fremstillingsmetode forekommer nuancer, der for et levende materiale ikke opfattes som forstyrrende.