

EASY Arc 205E

EASY Arc 215 LCD



Brugermanual





SVEJSEUDSTYR DER PASSER TIL TIDENS BEHOV

Tak for at du har købt vores produkt!

Du har foretaget det rette valg. Plasmaskæring og -svejseprocesser udføres under vanskelige forhold, som udsætter svejseudstyr for ekstreme prøver på dets styrke. Kun højkvalitetsudstyr kan sikre den krævede pålidelighed og udførelse ved realisering af de ovennævnte processer. SPARTUS® produkter karakteriseres ved netop sådanne funktioner: de er primært pålidelige og holdbare, men de er også alsidige. Vi lytter nøje til kundernes behov. Derfor dækker vores tilbud så bredt et produktsortiment. Mange tak for din tillid til vores virksomhed.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1. SIKKER ANVENDELSE - FARER I FORBINDELSE MED LYSBUESVEJSNING OG PLASMA-SKÆRING	4
2. ELEKTROMAGNETISK FELT (EMF)	10
3. ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET (EMC)	11
4. OVERENSSTEMMELSE MED STANDARDER	12
5. GENEREL BESKRIVELSE	13
6. TEKNISKE SPECIFIKATIONER	15
7. INSTALLATION OG BRUG	15
8. VEDLIGEHOLDELSE	19
9. MILJØBESKYTTELSE	19
10. FEJLFINDING	20
11. NOTER	21

BRUGERMANUAL SPARTUS®

EasyARC 205E

EasyARC 215lcd

1. SIKKER ANVENDELSE - FARER I FORBINDELSE MED LYSBUE-SVEJSNING OG PLASMA-SKÆRING

Lysbuesvejsning og plasmaskæring er processer, der kan udgøre en fare for operatøren og personer i nærheden af ham. Operatøren og hans nære omgivelser er blandt andet udsat for risiko for brand, eksplosion, elektrisk stød, forbrænding samt risiko for at komme til skade ved enhedens bevægelige dele.

Når der er truffet passende sikkerhedsforanstaltninger, er elektrisk svejsning og plasmaskæring relativt sikre processer. Derfor er det afgørende, at man nøje følger de gældende arbejdsmiljøprincipper under svejseoperationer. Oplysningerne nedenfor frigør ikke driftslederen fra forpligtelsen til at følge de arbejdsmiljøregler, der gælder på hans fabrik/arbejdsplads.

1.1. GENERELLE SIKKERHEDSREGLER

Svejseoperatører og personer, der arbejder i nærheden af svejseprocessen, bør gøres opmærksomme på følgende farer i forbindelse med lysbuesvejsning. De bør gøres opmærksomme på beskyttelsesforanstaltninger som specificeret i relevante internationale og nationale standarder og forskrifter.

1.1.1. UDSKYRETS TILSTAND OG VEDLIGEHOLDELSE

- Kontrollér enhedens og tilbehørets tekniske tilstand, før du begynder at svejse/plasmaskære. Det er forbudt at bruge udstyr, der ikke er brugbart.
- Udstyr, der er beskadiget eller defekt, skal repareres med det samme eller tages ud af drift.

1.1.2. DRIFT OG TRANSPORT

- Anvend passende beskyttelsesforanstaltninger i rummet omkring den zone, hvor svejseoperationer forventes udført.
- Alt udstyr skal være anbragt, så det ikke udgør en fare ved passager, stiger eller trapper osv.
- Nedfaldende genstande kan forårsage skader eller dræbe. Beskyt enheden mod utilsigtede fald.

- Svejseudstyret kan være tungt (f.eks. trådfremfører udstyret med spole og sele). Der skal udvises særlig omhu under manuel håndtering.
- Til håndtering af tunge elementer skal du bruge kraner/gaffeltrucks/transportudstyr, der er specielt designet til dette formål. Sørg for, at vægten af det udstyr, der skal håndteres, ikke overstiger den tilladte maksimale løftekapacitet for det kran-/gaffeltruck-/transportudstyr, der skal anvendes.
- Det er forbudt for uautoriserede personer, især børn, at være i nærheden af enheden under dets brug.
- Apparatet er ikke egnet til afrimning af rør.
- Ikke-overensstemmende brug af enheden er forbudt.

1.1.3. UDDANNELSE

- Kun professionelt uddannet og kvalificeret personale må installere, betjene, vedligeholde og reparere enheden.
- For operatørerne og deres ledere er uddannelse afgørende for sikker brug af udstyret, processerne og nødprocedurerne.

1.2. ELEKTRISK STØD KAN DRÆBE



- Før og under svejseprocessen skal operatøren isolere sig selv fra jorden og omgivelserne ved hjælp af tørt og ubeskadiget beskyttelsestøj. Det er forbudt at arbejde på vådt underlag.

- Det er forbudt at røre ved Dinse-stik ("+" og/ eller "-"), når enheden er i drift (tilsluttet en strømforsyning).
- Det er forbudt at røre ved enhedens elektriske komponenter.
- Strømforsyningen må aldrig tilsluttes, før tilbehøret til Dinse-stik/forbindelser er korrekt monteret i enheden.
- Brug tørre og ubeskadigede svejsehandsker og beskyttelsesbeklædning, således at korrekt isolering af kroppen sikres. Det er forbudt at røre elementer, der er dele af et elektrisk kredsløb, med bare hænder.
- Operatøren skal altid sørge for, at returlederen har en god elektrisk forbindelse til det element, der skal svejses. Forbindelsen skal være placeret så tæt på svejsezonen som muligt.
- Hold elektrodegrebet, svejsebrænderen, chasisets jordklemme, svejekabler og svejse-maskinen i korrekt teknisk stand, der sikrer sikker drift. Beskadiget kabelisolering skal udskiftes med ny isolering.
- Dyp aldrig en elektrode i vand for at køle den ned.
- Når du arbejder over gulvniveau (i højden), skal du bruge en sikkerhedssele til at beskytte dig selv mod fald i tilfælde af potentielt elektrisk stød.
- Vær særlig forsigtig, når du bruger enheden i små rum eller i rum med høj luftfugtighed.

1.3. STRÅLING FRA LYSBUESVEJSNING KAN VÆRE FARLIG



Lysbuen genererer:

- ultraviolet stråling (kan beskadige hud og øjne)
 - synligt lys (kan blænde øjnene og forringe synet)
 - infrarød (varme) stråling (kan beskadige hud og øjne).
- En sådan stråling kan være direkte eller kan være reflekteret fra overflader såsom lyse metaller og lyse genstande.

1.3.1. ØJEN- OG ANSIGTSBESKYTTELSE

- Brug svejsehjelm/-skærm med et passende filter til at beskytte ansigt og øjne mod gnister og lysbuestråling.
- Svejsehjelm/-skærm skal forhindre skader fra flyvende partikler, f.eks. slagger, fragmenter fra slibning eller trådbørste osv.
- Svejsehjelm/-skærm skal være i overensstemmelse med gældende standarder.

1.3.2. BESKYTTELSE AF KROPPEN

- Kroppen skal beskyttes af egnet tøj i overensstemmelse med gældende standarder.
- Brug passende beskyttelsesbeklædning af holdbart og brandsikkert materiale for at sikre korrekt hudbeskyttelse.
- Det kan være nødvendigt at bruge nakkebeskyttelse mod reflekteret stråling.

1.3.3. BESKYTTELSE AF PERSONER I

NÆRHEDEN AF ET LYSBUESVEJSE-APPARAT

- Beskyt det personale, der er til stede i nærheden af svejsearbejdet, mod negative påvirkninger af lysbuestråling og svejseprøjt. Advar dem om faren ved at blive udsat for svejse-lys.
- I nærheden af en lysbue bør der anvendes ikke-reflekterende gardiner eller skærme til at isolere personer fra lysbuestrålingen. Et advarselssymbol, f.eks. et symbol for øjenbeskyttelse, bør henvises til faren for lysbueoptisk stråling
- Svejserens assistenter bør også bære passende beskyttelsesbeklædning.

1.4. DAMPE OG GASSER KAN VÆRE FARLIGE

DAN



Lysbuesvejsning og lignende processer producerer svejserøg, som kan forurene atmosfæren omkring arbejdet. Svejserøg er en varierende blanding af luftbårne gasser og fine partikler, som ved indånding eller indtagelse udgør en sundhedsfare.

Graden af risiko afhænger af:

- røgens sammensætning
- røgens koncentration
- eksponeringens varighed

Det er nødvendigt med en systematisk tilgang til vurderingen af eksponering, hvor der tages højde for de særlige omstændigheder for operatøren og den medarbejder, der kan blive eksponeret. Svejserøg kan styres ved hjælp af en lang række foranstaltninger, f.eks. ændringer i processen, teknisk kontrol, arbejdsmetoder, personlig beskyttelse og administrativ handling. For det første er det nødvendigt at overveje, om eksponering kan forebygges ved helt at eliminere dannelsen af svejserøg. Hvis dette ikke kan lade sig gøre, bør det undersøges hvilke foranstaltninger der kan tages til reduktion af mængden af svejserøg, hvorefter kontrol af svejserøg ved kilden skal overvejes. Anvendelse af åndedrætsværn bør ikke overvejes, før alle andre muligheder er elimineret. Normalt bør åndedrætsværn kun anvendes som en midlertidig foranstaltning. Der vil dog være omstændigheder, hvor det ud over ventilationsforanstaltninger kan være nødvendigt at anvende personlig beskyttelse.

1.4.1. DAMPE OG GASSER. YDERLIGERE FORHOLDSREGLER

- Svejseoperationer kan omfatte dannelse af sundhedsfarlige dampe og gasser. Indånding af dampene bør undgås. Hold hovedet

væk fra dampe under svejsearbejdet. Sørg for korrekt ventilation og/eller mekanisk svejseudsugning for at holde dampe og gasser væk fra indåndingszonen.

- Når der udføres svejsning i et lukket rum, bør operatørerne kun have tilladelse til at svejse, når andre personer, som er blevet behørigt instrueret og som er i stand til at reagere i nødstilfælde, befinder sig i umiddelbar nærhed.
- I lukkede rum, eller under visse omstændigheder under udendørs operationer, kan det være nødvendigt at anvende individuelt udstyr til beskyttelse af svejserens luftveje, f.eks. åndedrætsværn. Yderligere sikkerhedsforanstaltninger er også påkrævet, når der skal svejses i galvaniseret.
- Svejseoperationer må ikke udføres i nærheden af klorerede kulbrinter, der dannes under affedtning, rengøring eller sprøjtning. Varme og stråling, der genereres af lysbuen, kan indgå i en reaktion med dampe af opløsningsmidler, hvilket kan føre til dannelsen af fosgen – en meget giftig gasart.
- Den beskyttelsesgas, der anvendes under lysbuesvejsning, kan tvinge luften ud af et rum. Dette kan føre til sundhedsfare eller endog død. Korrekt ventilation, især i lukkede rum, bør altid være til rådighed for at sikre, at der er en passende mængde luft, der er nødvendig for sikker vejtrækning.

1.5. STØJ KAN VÆRE SKADELIG



I svejsmiljøet kan der være skadelige støjniveauer. Vedvarende eksponering for et højt støjniveau på det ubeskyttede øre er skadeligt. Støjniveauet bør reduceres til det lavest mulige niveau.

Høje niveauer kan tolereres i meget korte perioder, såfremt man bærer passende hørevern i overensstemmelse med national eller lokal lovgivning.

I tvivlstilfælde bør der foretages kontrol af en ekspert for at fastsætte støjniveauet i et bestemt miljø. Hvis dette overstiger den foreskrevne grænse kan et af følgende alternativer finde anvendelse:

- Isolering af støjilden hvis muligt, f.eks. ved montering af lydæmpere eller lydisolerede indkapslinger
- Isolering af operatøren fra støjilden
- Effektiv vedligeholdelse af lydbeskyttelsesanordninger
- Angivelse som "høreværnsområder", hvor det er relevant
- Begrænsning af adgangen til disse "høreværnsområder" til autoriserede personer.
- Beskyt din hørelse med passende personlige beskyttelsesforanstaltninger, f.eks. ørepropper eller høreværn.

1.6. BRAND OG EKSPLOSION

Lysbuesvejsning og lignende processer kan forårsage brand og eksplosioner, og der bør træffes forholdsregler for at forebygge disse farer.

1.6.1. BRAND



- Før man påbegynder en svejseoperation skal det sikres, at elementer, der kan medføre brandfare, fjernes fra den zone, hvor svejseoperationen skal udføres. Hvis dette er umuligt, skal alle brændbare elementer beskyttes mod gnister. Husk, at gnister og varmt metal kan trænge gennem små revner og åbninger ind i det tilstødende område.
- Undgå svejsning i nærheden af hydrauliske ledninger.
- Lysbuesvejsning genererer gnister og sprøjt. Svejserne bør bære rent og tørt beskyttelsestøj (i særdeleshed skal man undgå tøj med oliepletter) såsom svejsehandsker, svejsesjokolade, svejsesjokker, svejsesjokker, beskyttende hætte/kasket osv.

- Når der ikke udføres svejseoperationer, skal du sørge for, at ingen del af elektroden er i kontakt med det materiale, der skal svejdes, eller med chassiset. Utsigtet kontakt kan føre til overophedning og skabe brandfare.
- En ildslukker skal altid være klar til brug og let tilgængelig i nærheden.
- Arbejdets omgivelser skal overvåges i en passende periode efter dets ophør.
- "Hot spots" og deres umiddelbare omgivelser skal overvåges, indtil deres temperatur er faldet til normal.

1.6.2. EKSPLOSION

- Det er forbudt at opvarme, skære eller svejse tanke, tønder eller beholdere, der har indeholdt giftige eller brændbare materialer. For der er eksplosionsfare, selv om beholderne er blevet tømt og rengjort.

1.6.3. ANVENDELSE AF CYLINDRE MED BESKYTTELSESGAS



- Hvis der anvendes komprimerede gasser på arbejdspladsen, skal der anvendes særlige sikkerhedsforanstaltninger for at forhindre farlige situationer.
- Brug gasflasker med beskyttelsesgas, der er tilsigtet til en bestemt proces. Ekstra udstyr (trykregulator, slanger, stik) skal være i god teknisk stand. En gasflaske og dens tilbehør skal have de krævede gyldige attester og godkendelser til brug.
- Gasflasker skal altid opbevares i lodret stilling, fastgøres til en undervogn eller til en permanent støtte.
- Gasflasker bør placeres langt væk fra områder, hvor de kan risikere at blive væltet eller beskadiget.
- Sørg for, at gasflasker anbringes i sikker afstand.

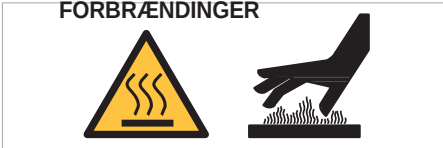
fra steder, hvor der skal udføres elektriske svejse- eller skæreoperationer, dvs. væk fra andre varmekilder, gnister eller flammer.

- Der skal udvises omhu for at forhindre, at gasflasker i nærheden af emnet bliver en del af svejsekredsløbet.
- Lad aldrig elektroden, elektrodeholderen eller andre levende elektriske dele komme i kontakt med gasflasken.
- Hold dit ansigt og hoved væk fra cylinderventilen, når ventilen åbnes.
- Der skal altid være monteret en speciel ventilafskærmning under cylindertransport, eller når cylinderen ikke anvendes.

1.7. ANDRE FARER

Lysbuesvejsning og lignende processer, der indebærer andre farer, der ikke er nævnt tidligere.

1.7.1. VARME DELE KAN FORÅRSAGE FORBRÆNDINGER



- Rør aldrig ved varme dele med bare hænder.
- Vent, indtil det er kølet af, før du håndterer et element.
- Brug passende værktøj til at gribe fat i og håndtere varme elementer og bær specielle svejsehandsker og tøj, der beskytter mod forbrændinger.

1.7.2. PLASMASKÆRING ER FARLIGT



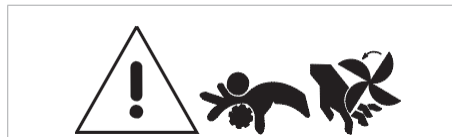
- Stærkt koncentreret plasmabue udgør en fare for sundhed og liv. Det er forbudt at sigte plasmabue mod mennesker.

1.7.3. SVEJSETRÅD KAN FORÅRSAGE PERSONSKADER



- Utilsigtet tryk på knappen på svejsebrænderen kan medføre, at svejsetråden føres frem på en ukontrolleret måde. Svejsetrådsspidsen kan være skarp.
- Sigt aldrig brænderspidsen på svejsebrænderen mod dit ansigt, dine øjne eller andre personer.

1.7.4. BEVÆGELIGE ELEMENTER KAN VÆRE FARLIGE



- Alle beskyttelselementer og enhedens kabinet skal være på plads og i god teknisk stand. Hold dine hænder og dit hår, tøj og værktøj væk fra tandhjul, ventilatorer og andre bevægelige dele under deres drift.
- Hold hænderne borte fra ventilatormotorer. Det er forbudt at forsøge at stoppe en ventilator ved at trykke på dens aksel.

1.7.5. HF – HØJFREKVENT TÆNDING KAN FORÅRSAGE INTERFERENS



- Da svejsning efter TIG-metoden eller plasmaskæring indebærer højfrekvent tænding, kan det forstyrre mobiltelefoner, radioudstyr, tv-udstyr eller forkert beskyttede computere og industrielle robotter, hvilket fører til total deaktivering af sådanne enheder.

1.8. ANDRE OPLYSNINGER

- Når du udfører svejsearbejde, skal du også anvende de sundheds- og sikkerhedskrav, der er indeholdt i de nuværende normative regulativer, og som gælder i dit land.



ADVARSEL: Den maksimale spænding er på 15kV. Utsigtet aktivering af mikroswitchen resulterer i utilsigtet lysbuetænding. Før aldrig den bare hånd tæt på elektroden, når enheden er tilsluttet en strømkilde.

1.9. SYMBOLER, DER BRUGES I INSTRUKTIONER



Vi bruger dette symbol til at gøre dig opmærksom på vigtige oplysninger.

2. ELEKTROMAGNETISK FELT (EMF)

Elektrisk strøm, der strømmer gennem enhver leder, forårsager lokaliserede elektriske og magnetiske felter (EMF). Alle svejsere bør anvende følgende procedurer for at minimere risikoen for eksponering til EMF fra svejsekredsløbet:

- Før svejsekablerne sammen – fastgør dem med tape, når det er muligt
- Placer din overkrop og dit hoved så langt væk som muligt fra svejsekredsløbet
- Sno aldrig svejsekabler rundt om kroppen
- Placer ikke kroppen mellem svejsekablerne. Hold begge svejsekabler på samme side af kroppen
- Tilslut returkablet til emnet så tæt som muligt på det område, der svejses
- Arbejd ikke ved siden af, og undlad at sidde på eller læne dig op ad svejsestrømkilden
- Svejs ikke under transport af svejsestrømkilden eller trådfremføreren

ADVARSEL: Det elektromagnetiske felt (EMF), der genereres under svejsning (og lignende processer), kan forstyrre driften af implanteret medicinsk udstyr, f.eks.: pacemakere. Personer med implanteret medicinsk udstyr såsom pacemakere er forpligtet til at konsultere en læge, før de begynder at svejse/plasmaskærer og til at udvise særlig forsigtighed under arbejdet. Det er forbudt for sådanne personer at være til stede i nærheden af det sted, hvor svejse-/plasmaskæringsprocesserne foregår, uden forudgående konsultation af en læge.

3. ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET (EMC)

DAN

ADVARSEL: Dette klasse A-udstyr er ikke beregnet til brug i beboelsesområder, hvor den elektriske strøm leveres af det offentlige lavspændingsforsyningssystem. Der kan være potentielle vanskeligheder med at sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse steder på grund af udledte såvel som udstrålede radiofrekvensforstyrrelser.

3.1. GENERELT

Brugeren er ansvarlig for at installere og bruge lysbuesvejseudstyret i henhold til producentens anvisninger. Hvis der opdages elektromagnetiske forstyrrelser, er det brugeren af lysbuesvejsningsudstyret, der har ansvaret for at løse situationen med teknisk hjælp fra fabrikanten. I nogle tilfælde kan denne afhjælpende handling være så enkel som jording af svejsekredsløbet. I andre tilfælde kan det indebære konstruktion af en elektromagnetisk skærm, der omslutter svejsestrømkilden og arbejdet, komplet med tilhørende inputfiltre. Under alle omstændigheder skal elektromagnetiske forstyrrelser reduceres til det punkt, hvor de ikke længere er generende.

Svejse- og plasmaskæreprcesser kan udsende yderligere interferenser. Brugeren er ansvarlig for de forstyrrelser, der forårsages af svejsning og plasmaskæring.

3.2. EVALUERING AF OMRÅDET

Før der installeres lysbuesvejsningsudstyr, skal brugeren foretage en evaluering af potentielle elektromagnetiske forstyrrelser i det omkringliggende område. Der skal tages hensyn til følgende:

- a) andre forsyningskabler, styrekabler, signal- og telefonkabler, over, under og ved siden af lysbuesvejsningsudstyret
- b) radio- og tv-sendere og -modtagere
- c) computer og andet kontroludstyr
- d) sikkerhedskritisk udstyr, f.eks. til bevogtning af industrielt udstyr
- e) sundheden for dem, der er i nærheden, for eksempel mennesker med pacemakere og høreapparater
- f) udstyr, der anvendes til kalibrering eller måling
- g) påvirkning af andet udstyr i miljøet. Brugeren skal sikre, at andet udstyr, der anvendes i miljøet, er kompatibelt. Dette kan kræve yderligere beskyttelsesforanstaltninger.
- h) det tidspunkt på dagen, hvor svejsning eller andre aktiviteter skal udføres.

Størrelsen af det omkringliggende område, der skal tages hensyn til, vil afhænge af bygningens struktur og andre aktiviteter, der finder sted. Det omkringliggende område kan strække sig ud over lokalernes grænser.

3.3. METODER TIL REDUKTION AF EMMISIONER

Metoder til reduktion af elektromagnetisk interferens er angivet i detaljer i standarden EN 60974-9 - "Udstyr til lysbuesvejsning - Del 9: Installation og brug".

4. OVERENSSTEMMELSE MED STANDARDER

SPARTUS®: EasyARC205 og EasyARC205LCD er i overensstemmelse med den relevante EU-harmoniseringslovgivning:

DAN

LVD 2014/35/UE	Lavspændingsdirektiv
EMC 2014/30/UE	Direktivet om Elektromagnetisk Kompatibilitet

harmoniserede standarder:

EN 60974-1	Udstyr til lysbuesvejsning – Del 1: Svejsestrømkilder
EN 60974-10	Udstyr til lysbuesvejsning – Del 10: Krav til Elektromagnetisk Kompatibilitet

4.1. CE-MÆRKNING

CE-mærkningen anbringes på enhedens navneplade og/eller på enhedens frontpanel.



4.2. NAVNEPLADE

Navneplade med serienummer anbringes på bagpanelet eller på undersiden af enheden.

5. GENEREL BESKRIVELSE

SPARTUS® EasyARC 205E og EasyARC215LCD

SPARTUS EasyARC205-serien er en moderne multifunktionel 2-i-1 svejsemaskine; MMA og TIG. De nyeste teknologier såsom IGBT'er og MCU-kontrolsystem er blevet brugt i produktionsprocessen. Drevet med en enfaset 230V kildestyrke, der tillader svejsning med strøm på op til 200 ampere.

Et kontrolpanel, der er let at bruge og intuitivt, giver mulighed for præcis kontrol af parametre til MMA- og TIG-svejsning. Enheden er desuden udstyret med digitale skærme, der giver fuld parameterkontrol i alle trin.

Eksempler på brug: let industri, bærbar reparation, værksteder, bilindustrien, svejsning af udstødningsdæmpere, konstruktioner, fremstilling.

5.1. FORMÅLET MED ANVENDELSEN

SPARTUS EasyARC205-serien er designet til:

- Wolfram-inertgas-svejsning (TIG)
- Manuel metalbuesvejsning (MMA). [GMAW - Buesvejsning af gasmetal, SMAW – Af-skærmet metalbuesvejsning].

6. TEKNISKE SPECIFIKATIONER

DAN

6.1. DRIFT, OPBEVARING OG TRANSPORT

Betingelser under drift, opbevaring og transport	
Område for den omgivende lufttemperatur under drift	-10°C til +40°C
Relativ luftfugtighed	op til 50% ved 40°C
	op til 90% ved 20°C
Omgivende luft	Fri for unormale mængder støv, syrer, ætsende stoffer osv., bortset fra dem, der genereres af svejseprocessen.
Bunden af den skrå svejsestrømskilde	op til 10°
Område for den omgivende lufttemperatur under opbevaring og transport	-20°C til +55°C
Højde over havets overflade	≤1000 m



Driftscyklus

Driftscyklussen er den tid, hvor du kan svejse eller skære ved en bestemt belastning uden at forårsage overbelastning. Den udtrykkes i procent for perioden af hele cyklussen, som svarer til 10 minutter. For eksempel: 60% driftscyklus betyder, at enheden kan fungere i 6 minutter ved en given belastning. Derefter kræves 4 minutters pause (ingen belastning). Driftscyklus er angivet til en omgivelsetemperatur på 40°C.



Beskyttelse mod overophedning

Sikkerhedssystemet mod overophedning tændes, når svejseudstyret bliver for varmt (muligheden for svejsning slukkes, fejlindikator på frontpanelet lyser). I en sådan situation bør du ikke slukke for enheden med det samme. Vent et stykke tid, indtil ventilatoren køler enheden ned. Det kan tage op til ca. 15 minutter for enheden at vende tilbage fra overophedningstilstanden.



Enheden har en beskyttelsesgrad IP21. Det betyder, at den er beregnet til brug i lukkede og overdækkede områder og egnet til udendørs brug. Men den er ikke designet til at blive brugt udendørs under nedbør, hvis området ikke er overdækket.

6.2. ENHEDERNES TEKNISKE PARAMETRE

	EasyARC 205E	EasyARC 215LCD
Input	~ 1 x 230 V ± 10% 50/60 Hz	~ 1 x 230 V ± 10% 50/60 Hz
Svejsestrøm [A]	10 – 200	10 – 200
Driftscyklus [%]	30	30
Output arbejdsspænding [V]	82	82
TIGLift DC-svejsning	✓	✓
VRD-svejsning	✓	✓
ANDRE		
HOTSTART	-	✓
ARC FORCE	-	✓
Max. nuværende forbrug [A]	42	42
Effektfaktor (cosφ)	0,76	0,76
Effektivitet η [%]	85	85
Isoleringsklasse	H	H
Beskyttelsesklasse	IP21	IP21
Vægt [kg]	3,5	3,5
Dimensioner [mm]	265x117x180	265x117x180
Netværkssikkerhed (sikring) [A]	25	25



Det er forbudt at udføre arbejde i forbindelse med metalbearbejdning (f.eks. slibning, boring osv.) i nærheden af svejseapparatet, især i nærheden af ventilationshullerne. Gnister og metalspåner kan trænge ind i innersiden af enheden, hvilket kan føre til svigt eller beskadigelse af svejseapparatet.

7. INSTALLATION OG BRUG

DAN

ADVARSEL: SPARTUS® EasyARC 205-serien er beregnet til professionelle og industrielle applikationer. Installation og brug af apparatet må kun udføres af passende uddannede fagfolk.



Det er forbudt at udføre arbejde i forbindelse med metalbearbejdning (f.eks. slibning, boring osv.) i nærheden af svejseapparatet, især i nærheden af ventilationshullerne. Gnister og metalspåner kan trænge ind i indersiden af enheden, hvilket kan føre til svigt eller beskadigelse af svejseapparatet.



Kvalificeret person (def.)

En person, der har fået den relevante tekniske uddannelse, er blevet oplært og/eller har fået erfaring, således at vedkommende er i stand til at forstå risikoen og undgå farer under brug af produktet (IEC 60204-1).

7.1. KORREKT AFKØLING

Enheden skal stå stabilt på en tør og plan overflade. Undgå skrå og glatte overflader. Kontrollér regelmæssigt, at ventilationshullerne (indløb, udløb) ikke er dækket. Afstanden mellem svejseapparatets ventilationsåbninger og vægge skal være mindst 50 [cm].

7.2. TRANSPORT OG HÅNDTERING

Når svejseapparatet flyttes, skal du være ekstra forsigtig. Enheden skal flyttes ved hjælp af specialdesignede transportøskner. Hvis transporthåndtaget er beskadiget, skal det repareres på et autoriseret servicecenter.

7.3. BESKRIVELSE AF SYSTEMET

ENG



NR.	BESKRIVELSE	NR.	BESKRIVELSE
1	Transporthåndtag	4	Dinse "-" stik
2	Kontrolpanel	5	Strømafbryder til/fra
3	Dinse "+" stik	6	Strømkabel



DAN 7.4. TILSLUTNING TIL STRØMFORSYNING

Kravene til strømforsyningsparametre (spænding, tilladt spændingsudsving osv.) er angivet i tabellen med enhedens tekniske parametre og på svejseapparatets mærkeplade.

Før enheden tilsluttes strømkilden:

- Kontrollér, om parametrene opfylder kravene til enheden.
- Kontrollér: Strømkablets og stikkets mekaniske tilstand. Strømkablets, stikkets og enhedens tilslutningsstatus (det må ikke sidde løst). Hvis strømkablet eller stikket er beskadiget, eller hvis der er en løs forbindelse mellem dem, er det forbudt at tilslutte svejseapparatet, indtil fejlen er udbedret.
- Tilslut kun svejseapparatet til det netværk, hvor stikkontakten er korrekt jordforbundet.

ADVARSEL: Det er forbudt at lave forbindelse over PE- og N-kabler. Det kan forårsage alvorlig risiko for elektrisk stød.

7.5. INSTALLATION – MMA-SVEJSNING

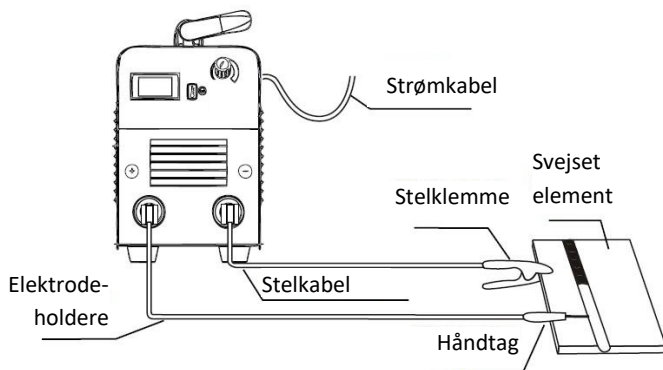


Før hardware og beskyttelsesgas tilsluttes enheden, skal du sørge for, at enheden er frakoblet strømkilden, og at kontakten (H) er slukket i position OFF.

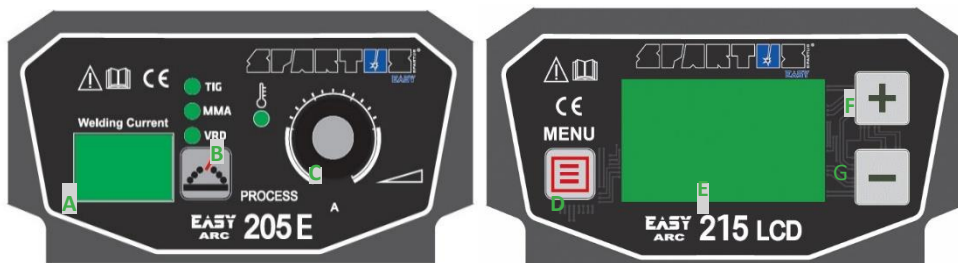


Svejesepolariteten afhænger af den type elektroder, der anvendes. Før tilslutning af kablerne henvises til de krav, der er angivet af producenten af elektroder.

1. Tilslut elektrodekabelstikket i Dinse-stikket (f.eks. Dinse "+")
2. Tilslut stekabelstikket i det dertil passende Dinse-stik (f.eks. Dinse "-")
3. Tilslut steklemmen til emnet.
4. Tilslut svejseapparatet til strømforsyning i overensstemmelse med de relevante retningslinjer (se 7.4)
5. Tænd for svejseapparatet ved at sætte afbryderen i positionen ON.
6. Enheden er klar til at arbejde.



7.6. KONTROLPANEL



Pos.	BESKRIVELSE	Pos.	BESKRIVELSE
A	Numerisk visning	D	Bundtilstand
B	Svejsning i bundtilstand: MMA TIG Lift	E	LCD-skærm
C	Justeringsknop til svejsestrøm	F	Nederst "+"
		G	Nederst "-"

8. VEDLIGEHOOLDELSE

DAN

ADVARSEL: Før du udfører vedligeholdelse eller reparation af enheden, skal du afbryde svejseapparatet fra strømkilden, og afvente i mindst 5 minutter. Den spænding, der akkumuleres i kondensatorer, bør på dette tidspunkt være afladet til et sikkert niveau. Men selv efter denne foranstaltning skal du være forsigtig.



Vedligeholdelses- og reparationsarbejde må kun blive udført af kvalificeret personale med de relevante certifikater og tilladelser. Regelmæssig vedligeholdelse sikrer tilstrækkelig service og problemfri drift af enheden.

Rutinemæssig vedligeholdelse (Daglig: før brug/installation):

- Udfør en visuel inspektion af kabinettet, knapperne og betjeningspanelet.
- Undersøg (visuelt) strømkablet og strømtikket. Kontrollér kablets isolering.
- Kontrollér tilstanden af svejsekablerne og deres forbindelser. Hvis kabelisoleringen er beskadiget - udskift den. Hvis forbindelsen er for løs - fjern slør.
- Kontrollér, om køleventilatoren fungerer korrekt
- Sørg for, at alle ventilationsåbninger er frie.

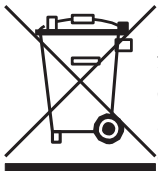
Mindst en gang om måneden:

- Fjern regelmæssigt støv inde fra maskinen ved hjælp af trykluft. Trykket skal være tilstrækkeligt lavt for at forhindre, at små komponenter inde i maskinen beskadiges. Hvis støvniveauet på arbejdspladsen er højt, bør du rense maskinen ofte.
- Udfør inspektion af tilslutningen af interne elektriske komponenter. Hvis der er løse forbindelser skal de strammes.

En gang om året:

- Du bør sende enheden til et autoriseret servicecenter til en professionel inspektion.

9. MILJØBESKYTTELSE



Produktet må ikke bortskaffes i en almindelig affaldscontainer. Det er helt forbudt at bortskaffe elektrisk eller elektronisk udstyr, der er mærket med et overstreget skraldespandssymbol, ved at smide det i en almindelig affaldscontainer. I henhold til WEEE-direktivet (Direktiv 2012/19/UE), der er gældende inden for Den Europæiske Union, bør sådanne produkter bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.

10. FEJLFINDING



Ikke alle problemer med driften af enheden er tegn på en fejl. Du kan selv foretage en undersøgelse for at finde sandsynlige fejl. I tvivlstilfælde bedes du kontakte en SPARTUS®-forhandler eller et autoriseret servicecenter.



I garantiperioden skal alle reparationer udføres af et autoriseret servicecenter. Reparationer udført af uautoriserede personer vil ugyldiggøre garantien.

Problem	Sandsynlig årsag	Løsning
Display parametre "lyser ikke op", ventilatoren virker ikke, der er ingen spænding ved udgangen.	• Ingen strømforsyning • Afbryderkontakten er slået fra	• Tilslut enheden til strømforsyningen • Tænd for afbryderen (sæt den på ON)
Ingen bue	• Ingen strømforsyning • Et brud på svejsekredsløbet • Et brud på styrekredsløbet	• Tilslut enheden til strømforsyningen • Efterse, reparer • Efterse, reparer
Ustabil svejsebue, store sprøjt, dårlig svejsekvalitet - MMA	• Forkert svejsepolaritet. • Elektroden er fugtig eller opvarmes forkert. • Ustabil indgangsspænding. • Parameterdisplayet er beskadiget, forkerte display aflæsninger.	• Kontrollér kravene til polariteten på elektrodeemballagen, skift om nødvendigt poler. • Kontrollér producentens specifikationer for svejseelektroder, og følg producentens anvisninger. • Kontrollér strømmen i stikkontakten, reparer den. • Kontakt servicecenteret.

Overophedningsindikatoren er tændt	• Maskinen er overbelastet, og termisk beskyttelse er blevet tændt. • Ventilatorfejl, der opstår overophedning. • Funktionspanelet er beskadiget.	• Vent til maskinen er kølet af, og prøv igen. • Kontrollér ventilatoren, og kontakt servicecenteret, hvis den ikke virker. • Kontakt servicecenteret.
------------------------------------	---	--

11. NOTER

