

HELE DAGEN
HVER DAG
INGEN UNDTAGELSER



CUTMASTER® TRUE™ SERIEN

MERE KRAFT NÅR DU HAR BRUG FOR DET

ESAB® CUTMASTER® TRUE™ SERIEN ER DESIGNET UD FRA IDEEN OM, AT ANBEFALET SKÆREKAPACITET OGSÅ BØR VÆRE DEN ÆGTE SKÆREKAPACITET. TRUE CUT SERIEN ELIMINERER BEGREBET AT "KØBE OP", ALTSÅ KØBE EN MASKINE DER ER STØRRE END DE FAKTISKE BEHOV. MED INTRODUKTIONEN AF ESAB CUTMASTER TRUE SERIEN, VIL EN MASKINE MED ANBEFALET KAPACITET PÅ 25 MM OGSÅ SKÆRE 25 MM - UANSET MATERIALE.



FAKTA # 1

KONTROL – ESAB Cutmaster TRUE Serien microprocessorstyrede frontpanel sikrer operatøren fuld kontrol og overblik fra start til slut.

FAKTA # 2

STYRKE – ESAB Cutmaster TRUE Serien sikrer at du altid kan arbejde din anbefalede skærekapacitet. Når du har brug for yderligere styrke, kan du være sikker på at den er til rådighed.

FAKTA # 3

BESKYTTELSE – Som om en 3-års ubegrænset garanti ikke var nok, beskyttes Cutmaster TRUE Serien som de eneste plasmaskæremaskiner af TRUE GUARD™ – en robust bøjle for ekstra beskyttelse af maskinen.

FAKTA # 4

KONTAKTSKÆRING - også i kraftige materialer! TRUE TIP™ – serien tilbyder den eneste 60 Amp kontaktskæredyse på markedet.*

FAKTA # 5

FLEKSIBILITET – Den nye ESAB Cutmaster TRUE Serie inkluderer den patenterede 1Torch® med SureLok® teknologi der giver dig sikkerhed for, at elektroden er låst i position ved hver start. Med forlængerkabler kan der skæres op til 30,5 m fra strømkilden, og der er fleksibilitet til at skifte hurtigt fra manuel til mekaniseret skæring kun ved skift af brænder. (kræver udstyr til CNC interface)

FAKTA # 6

TRANSPORTABEL – ESAB Cutmaster TRUE Serien består af lettere og mere transportable maskiner uden at gå på kompromis med effekten.

* Ikke tilgængelig for ESAB Cutmaster 40

FUNKTIONER

TRUE GUARD™ bøjle

Giver nem transport, beskytter front og bagside af strømkilden for ekstra beskyttelse.

Styrepanel

Alle indstillingermuligheder er bekvemt anbragt på frontpanelet.



Farvekodede LED'er

Indikerer trykstatus og eventuelle fejl.

Mobilitet

Letvægt design forbedrer mobiliteten.



Auto genstart

Denne funktion genstarter straks lysbuen under skæring af gitter, net og lignende.



Opbevaring

Opbevaringsrum for reservedele og forbrugsmaterialer.



60 Amp kontaktdyse

Branchens eneste 60 Amp kontaktskæredyse.



Quick Connect

ATC® (Advanced Torch Connector)
lynkobling for brænder uden brug af værktøj.

1TORCH® FUNKTIONER

Ergonomisk brændergreb

Håndbrænderen har ergonomisk greb med triggerlås der giver komfort under lang tids brug. Operatøren kan vælge mellem 75° og 90° brænderhoveder.

Mulighed for mekanisering

Som tilbehør fås tandstang og positioneringsrør, som nemt kantispasses en 35mm brænderholder.

Udvidede eller beskyttede forbrugsmaterialer

1Torch sliddelene er designet for tilpasning til din skærestil. Blot ved at skifte kappen kan du vælge mellem:

- En forlænget dyse for bedre udsyn og kontrol samt mere præcis kontaktskæring ved lave strømstyrker.
- En beskyttet dyse for skæring på plader med høje strømstyrker op til 120 Amp.

Mindre lager og lavere omkostninger

Kun 34 sliddede dækker et komplet udvalg for skæring og fugning op til 120 Amp. Et komplet sliddellager til mange plasmaskæremaskiner kan forenkles med 1Torch.

Forbedrede kabler

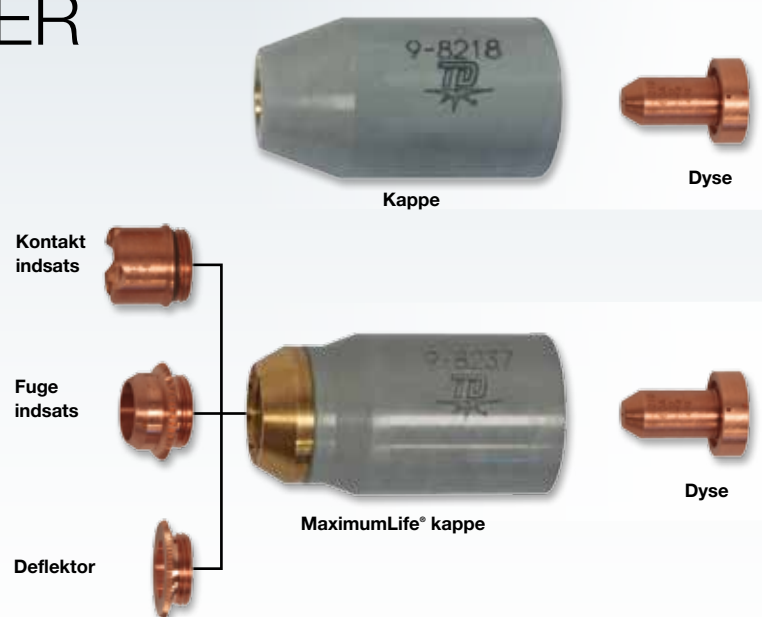
1Torch kabler er letvægts, ekstremt fleksible og robuste nok til at modstå årelang brug.

ATC® (Advanced Torch Connector) Nem til og fra kobling

ATC lynafkoblingen giver ekstra fleksibilitet til næsten ethvert plasmasystem. Skift til en maskinbrænder, udskiftning af skadet enhed eller blot at skifte kabellængder sker hurtigt og kræver ikke værktøjer.

ATC forlængerkabler

ATC forlængerkabler byder på fleksibilitet for arbejde op til 30,5 m fra strømkilden. Kablerne leveres i 4,5 m, 7,6 m og 15,2m længder. ATC gør det nemt at tilføje eller reducere totale kabellængde ved skiftende behov.



Patenteret SureLok® Elektrodeteknologi

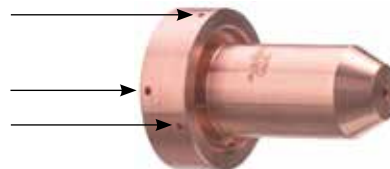
Eliminerer behovet for et værktøj og sikrer præcis elektrode og dyseplacering der medfører en klart defineret lysbue og præcise skæringer. SureLok justering betyder også længere levetid for dyse og elektrode samt reducerede driftsomkostninger.



Total Gas Management™ eliminerer behovet for en separat svirvlringe. Hver dyse er forboret med gashuller der er unikt justeret for optimeret skæreydelse ved den nominelle strøm. Præcisions gasstyring, længere levetid for sliddede og bedre skæreydelse.

Avanceret sliddel design med total gas kontrol. Cutmaster® systemer har integreret svirvelring i dysen, Dermed reduceres antallet af sliddede uden at gå på kompromis med delenes levetid.

Integreret svirrling



Powered by Thermal Dynamics®

- **Fremragende ved høje skærehastigheder:** Fremragende skæringsratio (mm/min) sikrer skærekvaliteten selv ved hastigheder.



Startindsats



Elektrode



Startindsats



Elektrode



75° BRÆNDERHOVED

- **Rustfrit stål:** Cutmaster systemer er fremragende til skæring af rustfrit stål.
- **Mindre tykkelser:** Cutmaster systemer byder på overlegen skærekvalitet på tyndere materialer (under 3 mm).
- **Ingen slagger:** Ved korrekt drift, kan Cutmaster TRUE™ systemer skære med lidt eller ingen slagger.
- **Høje skærekapaciteter:** Cutmaster TRUE systemer byder på høje skærekapaciteter.

Udløserlås

Denne funktion forebygger træthed i hånden under lange skæringer.

Quick Connect

ATC® (Advanced Torch Connector) lynkobling for brænder uden brug af værktøj.

Forbedrede kabler

Lelvægts, fleksible, og med mange års levetid.

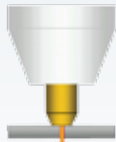


1TORCH® SLIDDELE ANVENDELSES GUIDE

For SL60® og SL100® Manuel skæring og fugning

KONTAKTSKÆRING

Den foretrukne skæremetode for materialer op til 6 mm tykkelse. Producerer den bedste skærekvalitet med smalleste snitbredde, hurtigste skærehastighed og lille eller ingen forvrængning. Traditionel kontaktskæring var begrænset til 40 Amps eller mindre; med Thermal Dynamics® TRUE™ Cut Drag Tip Series™ teknologi er det muligt at skære op til 60 Amps. For bedste resultat benyttes Maximum Life kappe med kontaktindsats (op til 60 Amp).



KONTAKTSKÆRING



AFSTANDSSKÆRING

Den foretrukne metode for skæring af metal tykkere end 6 mm og med strømstyrke over 60 Amps. Giver maksimal synlighed og adgang. Kappe for atstands-skæring (med dyseafstand 3 mm til 6 mm fra emnet). Brug kappe sammen med deflektor for udvidet levetid på dele og forbedret modstand mod reflekteret varme. Denne kombination leverer skæresultater tilsvarende hvis den almindelige kappe anvendes, og der er samtidig nemt at skifte til fugnin eller kontaktskæring.



SKÆRING MED KONTAKTINDSATS

Dette er en operatørvænelig metode for skæring mellem 70 og 120 Amps med fastholdelse af konstant standoff distance. For metaltykkelser over 6 mm, trækkes MaximumLife kappen i kontakt med emnet. Brug skærmen med passende kontaktindsats der matcher det anvendte strømniveau. Denne metode er ikke anbefalet for skæring af tynde materialer.



FUGNING

En nem måde at fjerne materialer på, er at vinkle brænderen til en vinkel på 35°-45° og samtidig anvende sliddele til fugning. Ved at holde en konstant afstand, opnås kun en delvis gennemtrængning af emnet og dermed er det kun overfladen som fjernes. Strømstyrke, hastighed, afstand, vinkel samt dysestørrelse afgør fugeprofil og -dybde. Der kan anvendes Maximum Life kappe med fugeindsats eller deflektor. Alternativt kan standard kappen anvendes.



MEKANISERET
SKÆRING



FUGNING

FUGEPROFILER

	Ampere	Dybde	Bredde	Profil
Dyse A	40 ampere (MAX)	Lav	Smal	
Dyse B	50-100 ampere	Dyp	Smal	
Dyse C	60-120 ampere	Moderat	Moderat	
Dyse D	60-120 ampere	Lav	Bred	
Dyse E	120 ampere	Moderat	Bred	

TILBEHØR

Skæreguidesæt (Deluxe)

DEL. NR. 7-8910

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Skærer cirkler fra 54 mm til 1054 mm med korrekte skæreværktøjer. Dette sæt inkluderer let-monteret udstyr der passer på de fleste Thermal Dynamics® brændere for præcise ligeskæring, cirkelskæring og fugning. Inkluderer transportkuffert, radius/rulle sæt (7-7501), Cirkelskæringsguide (7-3291), magnetisk pivot, sugepivot.



Cirkelskæringsguide sæt

DEL. NR. 7-3291

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Skærer 54 mm til 705 mm cirkler (brug af magnetisk værktøj) når skæring eller fugning er påkrævet. For brug med de fleste Thermal Dynamics brændere. Guide vist med ekstraudstyr pivot (7-3148).



Radius/rulle Skæreguide sæt

DEL. NR. 7-7501

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch® (ikke cirkler, kun radier)

Denne letanvendte guide skærer cirkler fra 76 mm op til 730 mm. Fastholder en konsistent højde over emnet uanset om du bruger cirkelskæringsværktøj for skæring af cirkler eller rulleguide for forbedret ligeskæring. Både begyndere og eksperter vil se betydelige forbedringer i kvalitet, hastighed og levetid for dele. For brug med de fleste Thermal Dynamics brændere.



Ligeskærings guide

DEL. NR. 7-8911

Et nyt værktøj for ligeskæring for alle håndbrændere, PCH-10 til PCH-102 og 1Torch. Denne alsidige ligeskærer er for håndholdte systemer og skærer vertikale, 90° eller fasede skæringer. Den stabile afstand forbedrer kvalitet og maksimerer overordnet ydelse. Producerer mere effektive ligeskæringer.



Letvægt, minimal opsætningstid og ingen kraft påkrævet. Magnetisk montering sikrer placering og nem anvendelse. Sugelopper kan leveres for ikke-magnetiske applikationer (f.eks. aluminium og rustfrit stål). Skæreguide sæt inkluderer: 1,2 m standard brænderholder og ekstra kraftige magneter (2 stk. af hver) Skydemontering hjul og spænder. Ekstra 1,2 m forlænger (9-7971) kan leveres.



Afstandsguider

DEL NR. 9-8251

For brug med 40A dyse på SL60/SL100 brænder

DEL NR. 9-8281

For brug med -60-100A dyse på SL60/SL100 brænder



Læder kabelovertræk

DEL NR. 9-1260 20 ft (6,1 m)

DEL NR. 9-1280 50 ft (15,2 m)

Disse kabelovertræk er egnede for både 1Torch® og SureLok® kabler. Trykknapper for nem montering. For bredere brændere kan to overtræk samles.



ATC® kabelforlængere

DEL NR. 7-7544 4,6 m

DEL NR. 7-7545 7,6 m

DEL NR. 7-7552 15,2 m

Anvendes til ethvert system der bruger 1Torch med ATC lynkobling. Kabelforlængelser lader dig tilpasse din kabellængde for skærearbejder op til 30,5 m.



Triggerskærm 1Torch (SL60 og SL100)

DEL NR. 9-8420 Kort udløserstyr

Giver ekstra beskyttelse mod aktivering ved et uheld eller skade på brænderkontakt.



Fjernbetjening

DEL NR. 7-3460 20 ft (6,1 m)

Fjernbetjening for mekaniserede anvendelser.

Forlænger kabel til fjernreg.

DEL NR. 7-7744 25 ft (7,6 m)

Forlænger kabel for 7-3460 fjernbetjening.

Luftfilter/luftfiltersæt

For forbedret levetid og ydelse for dele, anbefales brug af luftfiltersæt på alle plasmaskæresystemer.

Filtersæt

DEL. NR. 7-7507

(Filterhus 9-7740, slange 9-7742, filterelement 9-7741)

Anvendes til trykluftsystemer.

Filterelementet forhindrer fugt eller vand i at passere gennem filteret, selv hvis det er fuldt vædet. Filterelement øger skæreydelsen og forbedrer levetiden for sliddele.



Universalvogn

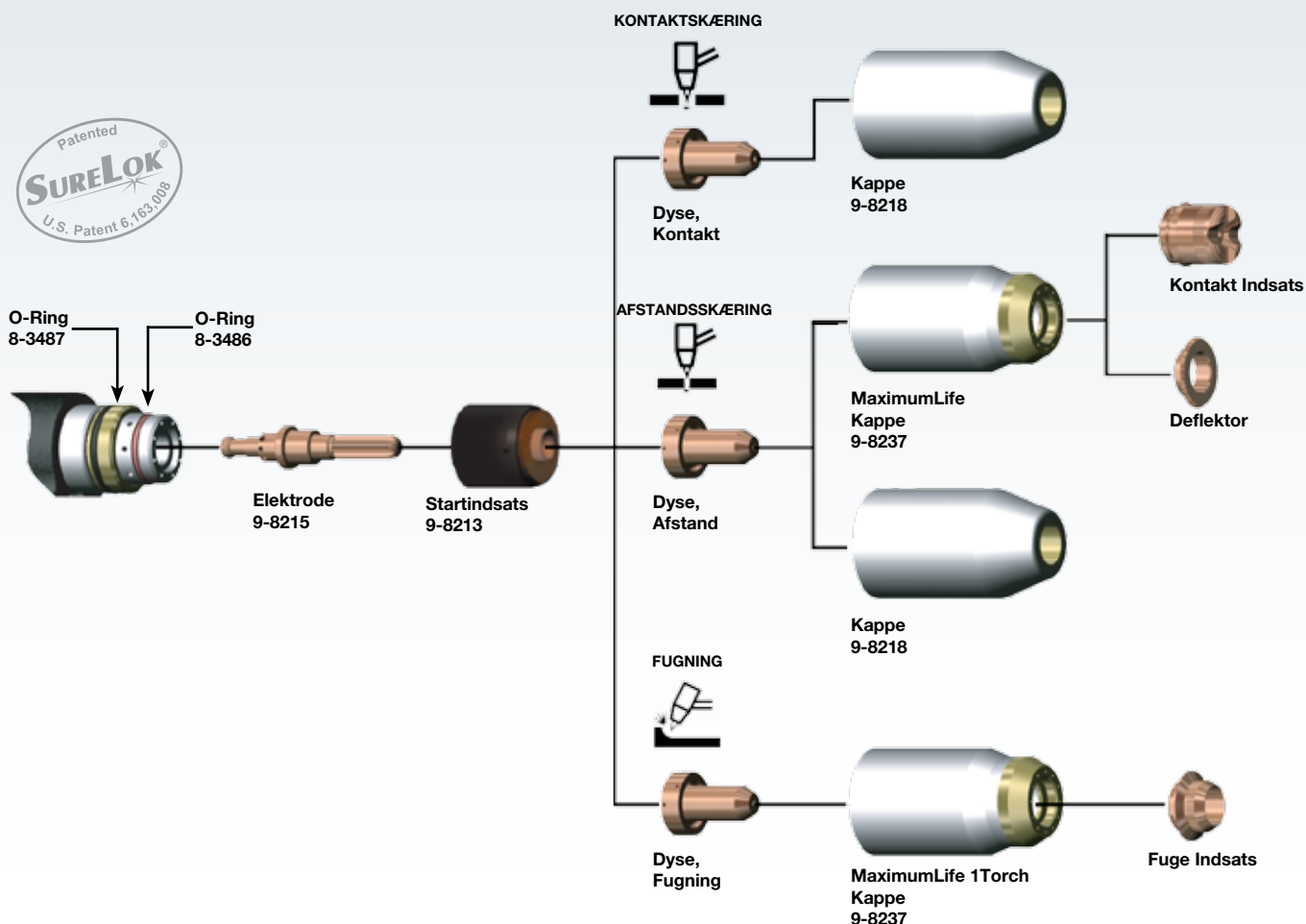
DEL. NR. 7-8888

Designet for de fleste transportabel manuelle skæresystemer som PakMaster® eller Cutmaster eller andre tilsvarende systemer.

Denne robuste stålvogn ruller let med 203 mm diameter hjul og 76 mm frontmonterede casters. Denne vogn fungerer også som en udmærket stander på en udstilling.



1TORCH® SLIDDELE



BESKRIVELSE		ART NR.
O-RINGE		
O-Ring , sort		8-3487
O-Ring , rød		8-3486
O-Ring smøremiddel		8-4025
ELEKTRODE		
Elektrode		9-8215
STARTINDSATS		
Startindsats		9-8213
Heavy-Duty Startindsats (Ikke til HF systemer)		9-8277
DYSER		
Kontakt	Dyse, kontakt, 20A	9-8205
	Dyse, kontakt, 30A	9-8206
	Dyse, kontakt, 40A	9-8207
	Dyse, kontakt, 60A	9-8252
Afstand	Dyse, standoff, 40A	9-8208
	Dyse, standoff, 50/55A	9-8209
	Dyse, standoff, 60A	9-8210
	Dyse, standoff, 70A	9-8231
	Dyse, standoff, 80A	9-8211
	Dyse, standoff, 90/100A	9-8212
	Dyse, standoff, 120A	9-8253
Fugning	Dyse, fugning, A	9-8225
	Dyse, fugning, B	9-8226
	Dyse, fugning, C	9-8227
	Dyse, fugning, D	9-8228
	Dyse, fugning, E	9-8254

BESKRIVELSE		ART NR.
KAPPE		
Kappe		9-8218
Kappehus, MaximumLife®		9-8237
INDSATSE		
Kontakt	Indsats, træk, 40A	9-8244
	Indsats, træk, 50-60A	9-8235
	Indsats, træk, 70-100A	9-8236
	Indsats, træk, 120A	9-8258
Deflektor	Indsats, deflektor	9-8243
Fugning	Indsats, fugning	9-8241
RESERVEDELSSÆT		
Reserve delssæt, 40 Amp		5-2551
Reserve delssæt, 60 Amp		5-2553
Reserve delssæt, 80 Amp		5-2555
Reserve delssæt, 90/100 Amp		5-2556

Bemærk: Alle reserve delssæt inkluderer 10 dyser, 5 elektroder og en 1 startindsats.



ESAB Cutmaster 40 ESAB Cutmaster 60 ESAB Cutmaster 80 ESAB Cutmaster 100 ESAB Cutmaster 120

ESAB Cutmaster® TRUE™ Serien - Tekniske data

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
Maksimal ampere udgang	40 Amps	60 Amps	80 Amps	100 Amps	120 Amps
Kilowatt udgang	3.8 kW	6.2 kW	9 kW	12 kW	15.4 kW
Anbefalet skæring	12 mm	20 mm	25 mm	35mm	40 mm
Maksimal skæring	22.2 mm	32 mm (1¼")	38 mm (1½")	45 mm (1¾")	55 mm
Piercing (Gennemslag)	9,5 mm	12 mm	15,8 mm	20 mm	25 mm
Indgangsspænding	120/230V, 1 f, 50/60 Hz	400V, 3 ph, 50/60 Hz	400V, 3 ph, 50/60 Hz	400V, 3 ph, 50/60 Hz	400V, 3 ph, 50/60 Hz
Sikring træg	13,5 A	16 A	20 A	27 A	32 A
Intermettens (@ 40° C)	40% @ 40A 230V	40% @ 60A	40% @ 80A	80% @ 100A	40% @ 120A
Brænderlængde	5 m	6,1m	6.1m	6.1m	6.1m
Dimensioner	H 288 mm B 177 mm D 470 mm	381 mm 305 mm 610 mm	381 mm 305 mm 610 mm	381 mm 305 mm 762 mm	381 mm 305 mm 762 mm
Vægt	11,8 kg (26 lbs)	19,5 kg (43 lbs)	19,5 kg (43 lbs)	28,1 kg (62 lbs)	28,1 kg (62 lbs)
Garanti (dele og arbejde)	3 år strømkilde, 1 år brænder	3 år strømkilde, 1 år brænder	3 år strømkilde, 1 år brænder	3 år strømkilde, 1 år brænder	3 år strømkilde, 1 år brænder
Godkendelser	IP-23S, CSA, NTRL/C, CE	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brænderkonfiguration					
Håndbrænder (medfølger)	SL60 m/ATC, 75° håndbrænder, 6,1 m			SL100 m/ATC, 75° håndbrænder, 6,1 m	
Automatiseret og mekaniseret brænder	–	SL100 (ekstraudstyr)	SL100 (ekstraudstyr)	SL100 (ekstraudstyr)	SL100 (ekstraudstyr)
Luftryk	5,2 bar (75 psi)	5,2 bar (75 psi)	5,2 bar (75 psi)	4,8 bar (70 psi)	4,8 bar (70 psi)
Flow	190 l/m (6,7 cfm)	190 l/m (6,7 cfm)	190 l/m (6,7 cfm)	212 l/m (7,5 cfm)	212 l/m (7,5 cfm)
Bestillingsnummer komplet med brænder					
Længde	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
6,1 m	0559 142 460	0559 111 304	0559 113 304	0559 117 304	0559 119 304
15,2 m	-	0559 111 314	0559 113 314	0559 117 314	0559 119 314

UOVERTRUFFEN SERVICE OG SUPPORT.

Cutmaster, som alle ESAB produkter, er underlagt vores forpligtelser for overlegen kundeservice og support. Vores uddannede kundeserviceafdeling er forberedt på hurtig besvarelse af ethvert spørgsmål, løsning af problemer, og hjælp med vedligeholdelse og opgradering af dine maskiner. Og vores produkter er dækket af den mest omfattende garanti i branchen.

Med ESAB er du sikker på at du har købt en maskine der vil dække dine behov nu og i fremtiden. Produkt- og procesoplæring kan også leveres. Spørg din ESAB repræsentant eller distributør om en komplet ESAB løsning.

3-års garanti.

ESAB's brancheførende service og support betyder at hvis du har brug for hjælp, vil du være dækket af den mest omfattende garanti i branchen.



ESAB / esab.com

