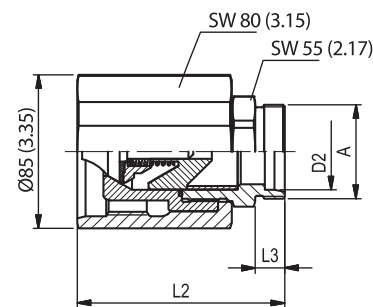
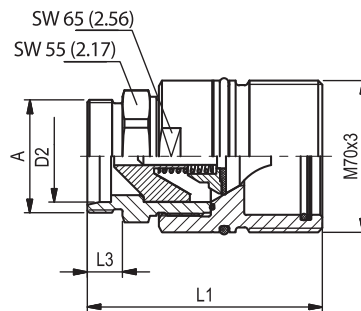
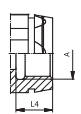
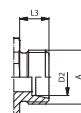
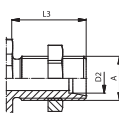




Alle Abmessungen in mm (inch).

Serie HS-38 • BG 12 • Nennweite 38

	Anschluss A	Abmessungen (mm/in)					Muffe	Gewicht	Stecker	Gewicht
		ØD2	L1	L2	L3	L4	Alte Bestellnummern	(kg/lbs) ca.	Alte Bestellnummern	(kg/lbs) ca.
							STAUFF Bestellbezeichnungen	per 100	STAUFF Bestellbezeichnungen	per 100
Innengewinde entsprechend DIN 3852-2-A / Innengewinde DIN 3852-2-A										
	G 1" 1/4		125	131		29	HS25-1-IGF20	190,70	HS25-2-IGF20	276,60
			4.92	5.16		1.14	QRC-HS-38-F-G20-BT-W66	420.42	QRC-HS-38-M-G20-B-W66	609,80
	G 1" 1/2		127	134		31	HS25-1-IGF24	184,90	HS25-2-IGF24	270,80
			5.00	5.28		1.22	QRC-HS-38-F-G24-BT-W66	407.63	QRC-HS-38-M-G24-B-W66	597,01
Außengewinde mit 24°- Innenkonus - Form W entsprechend DIN 3861										
	M45x2	35L	105	112	16		HS25-1-L3545	156	HS25-2-L3545	209
			4.11	4.39	.63		QRC-HS-38-F-35L-BT-W66	343.92	QRC-HS-38-M-35L-B-W66	460,77
	M52x2	42L	105	112	16		HS25-1-L4252	162	HS25-2-L4252	215
			4.11	4.39	.63		QRC-HS-38-F-42L-BT-W66	357.15	QRC-HS-38-M-42L-B-W66	473,99
	M42x2	30S	112	119	20		HS25-1-S3042	157,20	HS25-2-S3042	209,20
			4.41	4.69	.79		QRC-HS-38-F-30S-BT-W66	346.57	QRC-HS-38-M-30S-B-W66	461,21
	M52x2	38S	112	118	22		HS25-1-S3852	162,40	HS25-2-S3852	215,30
			4.41	4.65	.87		QRC-HS-38-F-38S-BT-W66	358.03	QRC-HS-38-M-38S-B-W66	474,66
Außengewinde mit 24°-Innenkonus - Schottwand - Form W entsprechend DIN 3861										
	M45x2	35L	125	132	36		HS25-1-N3545	173	HS25-2-N3545	234
			4.90	5.18	1.42		QRC-HS-38-F-35LB-BT-W66	381.40	QRC-HS-38-M-35LB-B-W66	515,88
	M52x2	42L	129	132	36		HS25-1-N4252	172,50	HS25-2-N4252	233,50
			5.08	5.20	1.42		QRC-HS-38-F-42LB-BT-W66	380.30	QRC-HS-38-M-42LB-B-W66	514,78
	M42x2	30S	133	140	40		HS25-1-T3042	182,40	HS25-2-T3042	268,30
			5.24	5.51	1.57		QRC-HS-38-F-30SB-BT-W66	402.12	QRC-HS-38-M-30SB-B-W66	591,50
	M52x2	38S	132	139	40		HS25-1-T3852	173	HS25-2-T3852	279,30
			5.20	5.47	1.57		QRC-HS-38-F-38SB-BT-W66	381.40	QRC-HS-38-M-38SB-B-W66	615,75

Hinweis: Das Verbinden der Kupplungshälften erfolgt je nach Bauart. Hierbei ist auf das vollständige Einrasten bei Steckkupplungen bzw. auf die vollständige Verschraubung der Schraubhülse bis auf Anschlag zu achten. Das gewaltsame und nicht sachgemäße Trennen der Verschlusskupplung führt zu Funktionsstörungen.

