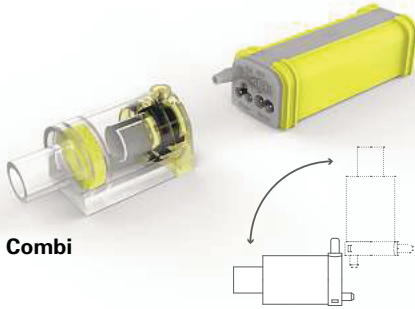




**Condensate Pumps
Electronic Switches**

***Kondensatpumpen
Elektronische Schalter***



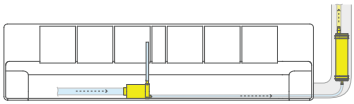
Combi

Water sensor can be used horizontally or vertically.
Wassersensor kann horizontal oder vertikal verwendet werden.

Application Anwendung



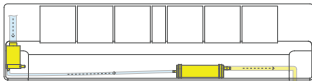
Water sensor in the AC unit, pump in the ceiling.
Wassersensor in der Klimaanlage, Pumpe an der Decke.



Water sensor inside the AC unit and pump outside the unit.
Wassersensor in der Klimaanlage und Pumpe außerhalb der Einheit.



Water sensor and pump in the AC unit next to each other.
Wassersensor und Pumpe in der Klimaanlage neben einander.



Water sensor vertical and pump in the AC unit.
Wassersensor vertikal und Pumpe in der Klimaanlage



Quiet mode:

Installer configurable pump performance using dip-switches to optimize each individual installation for the best performance and sound parameters.



Diagnostic LED:

Patented two color long-life LED to ensure correct initial installation and to assist in diagnostics on future service calls.



USB connection:

Patented access for wholesalers or installing contractors to review pump history.



Digital sensor:

Unique digital water level sensor with no moving parts to get stuck or clogged.



Universal application:

Widest application range for exposed mount pumps in the market from 6,000 Btu/H to 120,000 Btu/H (1.75kW to 35kW).



Integrated replaceable 10 A fuse:

Factory installed replaceable 5 x 20 mm 10A glass fuse.

Combi

Die Combi ist eine völlig neu entwickelte Kondensatpumpe, welche speziell für den Einsatz in Split-Klima-Anlagen hergestellt wird. Die Combi hat viele individuell einstellbare Funktionen, welche auf dem Weltmarkt einzigartig sind. Die Combi ist für grosse Pumpleistung ausgelegt und für Anlagen von 6'000 BTU/h (1.75kW) bis zu 120'000 BTU/h (35kW) geeignet. Der digitale Wassersensor, der universelle Spannungsbereich und die individuell konfigurierbare Durchflussleistung sind Eigenschaften, welche dem Installationsunternehmer und dem Grosshändler ermöglichen, nur ein einzelnes Produkt an Lager zu halten, das allen Anforderungen entspricht.

Technische Informationen

- Max. Durchflussleistung: 42 l/h. (11 GPH)
- Maximale Saugleistung: 3 m (9.80 ft.) selbstansaugend
- Max. Förderhöhe: 20 m/h – 65.60 ft/h
- Geräuschentwicklung: EMPA zertifiziert, geringer als 20 dB(A) bei 1 m Abstand (19 dB(A) bei 1 m EN ISO3774)
- Kabelloser Zugriff: Kabelloser Fernzugriff per Smartphone (optionales Feature)
- Spannung: Universelle 100 ~ 240 VAC 50/60 Hz Auto Sensing Stromversorgung
- Leistung: 12 Watt bei maximalem Betrieb bei 110 v
- Alarm-Relais: 10 Ampere NO / NC Kontakte mit integrierter austauschbarer 10A Sicherung 5 x 20 mm
- Gewicht: Gobi II: 1.0 kg (2.2 Lbs.), Combi: 0.9 kg (2.0 Lbs.)
- Entleerungs-Sternschlauch: 6,0 mm I.D. (¼") x 1 m (3.3 ft.)
- Schutz: doppelte Isolierung nach Klasse II, Voll vergossen, IP 44
- Betriebstemperatur: Umgebung 3 °C bis 50 °C (37,5 °F bis 122 °F) / Wasser 5 °C bis 50 °C (41 °F bis 122 °F)

Best-Nr. 3004046

Geräuschloser Modus:

Durch den Installateur über DIP-Schalter konfigurierbare Pumpenleistung, um jede einzelne Installation für die optimale Leistung sowie Geräuschpegel optimieren zu können.

Diagnose LED:

Patentierter zwei farbige sowie langlebige LED, die eine korrekte Erstinstallation gewährleistet und bei zukünftigen Service Eingriffen die Diagnose erleichtert.

USB Anschluss:

Patentierter Zugang für Grosshändler oder Installationsunternehmen, um den Pumpeneinsatz einsehen zu können.

Digitaler Sensor:

Einzigartiger digitaler Wasserstands-sensor ohne bewegliche Teile, der ein Verstopfen oder Verkleben verhindert.

Universell einsetzbar:

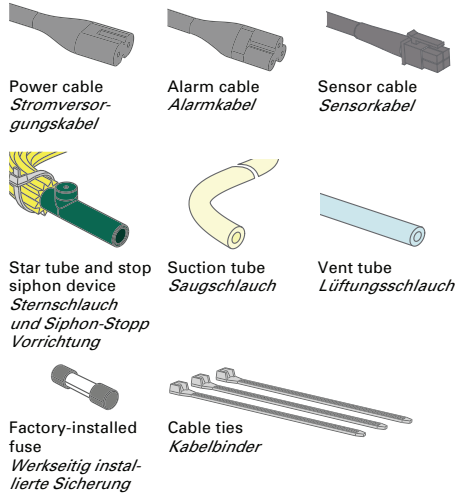
Vielfältigster Einsatzbereich auf dem Markt, von 6.000 BTU/h bis 120.000 BTU/h (1,75kW, 35kW).

Integrierte austauschbare 10 A Sicherung:

Werkseitig installierte austauschbare 5 x 20 mm 10A Glassicherung.

PB27920200217

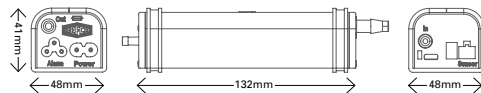
Provided accessories
Mitgeliefertes Zubehör



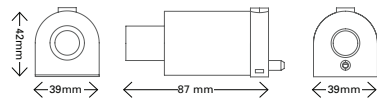
Combi kit includes

Das Combi Kit beinhaltet

Dimensions pump
Abmessungen der Pumpe



Dimensions water sensor
Abmessungen Wassersensor



- 1 Diagnostic LED
- 2 USB port
- 3 Dip-switches
- 4 Water sensor plug
- 5 Pump body
- 6 Factory-installed fuse
- 7 Digital sensor
- 8 Replacable filter
- 9 Water sensor

- 1 Diagnose LED
- 2 USB Anschluss
- 3 Dip-Schalter
- 4 Stecker Wassersensor
- 5 Pumpenkörper
- 6 Werkseitig installierte Sicherung
- 7 Digitaler Sensor
- 8 Austauschbarer Filter
- 9 Sensorgehäuse



FIL-4063/4

FUS-4050/10



HSG-4065/4

Replacement parts

FIL-4063/4
Filter, 4 pcs.
Part No 3004063

FUS-4050/10
Fuses 5x20 10A, 10 pcs.
Part No 3004050

HSG-4065/4
Stop-Siphon Device, 4 pcs.
Part No 3004065

Ersatzteile

FIL-4063/4
Filter, 4 Stk.
Best.-Nr. 3004063

FUS-4050/10
Sicherung 5x20 10A, 10 Stk.
Best.-Nr. 3004050

HSG-4065/4
Siphon-Stopp-Vorrichtung, 4 Stk.
Best.-Nr. 3004065

Capacity
Kapazität

Capacity US G/Hr
Kapazität U.S. gal/h

