BETJENINGSVEJLEDNING

for

URYU

PNEUMATISKE BOREMASKINER

MODEL

UD-50-22 UD-50-45 UD-50-200
UD-60-04 UD-60-07 UD-60-15
UD-60-20 UD-60-29
UD-80-04 UD-80-07 UD-80-12

UD-50S-22 UD-50S-45 UD-50S-200
UD-60S-04 UD-60S-07 UD-60S-15
UD-60S-20 UD-60S-29
UD-80S-04 UD-80S-07 UD-80S-12

UD-80-04G UD-80-07G UD-80-12G

UD-50S-22A UD-50S-45A

UD-60S-15C UD-60S-29C

URYU SEISAKU, LTD.
2-11, 1 CHROME, FUKAEMINANI, HIGASHINARI, OSAKA, JAPAN

INDHOLD

1. **ANVENDELSESOMRÅDE** side 1

2. **ILLUSTRATIONER** side 1

3. **MANUAL**

Lufttryk, slangestørrelser & tilslutninger, tør & ren luft, borepatroner & bor, lufttilførsel, startknap og oplukkerhåndtag, montering af side-håndtag, afgangsluft, indvendig rensning, smøring, kassering. side 2-3

Vedligeholdelse side 3

4. **TEKNISKE DATA** side 3

5. **SIKKERHEDSINSTRUKTIONER** side 4-5

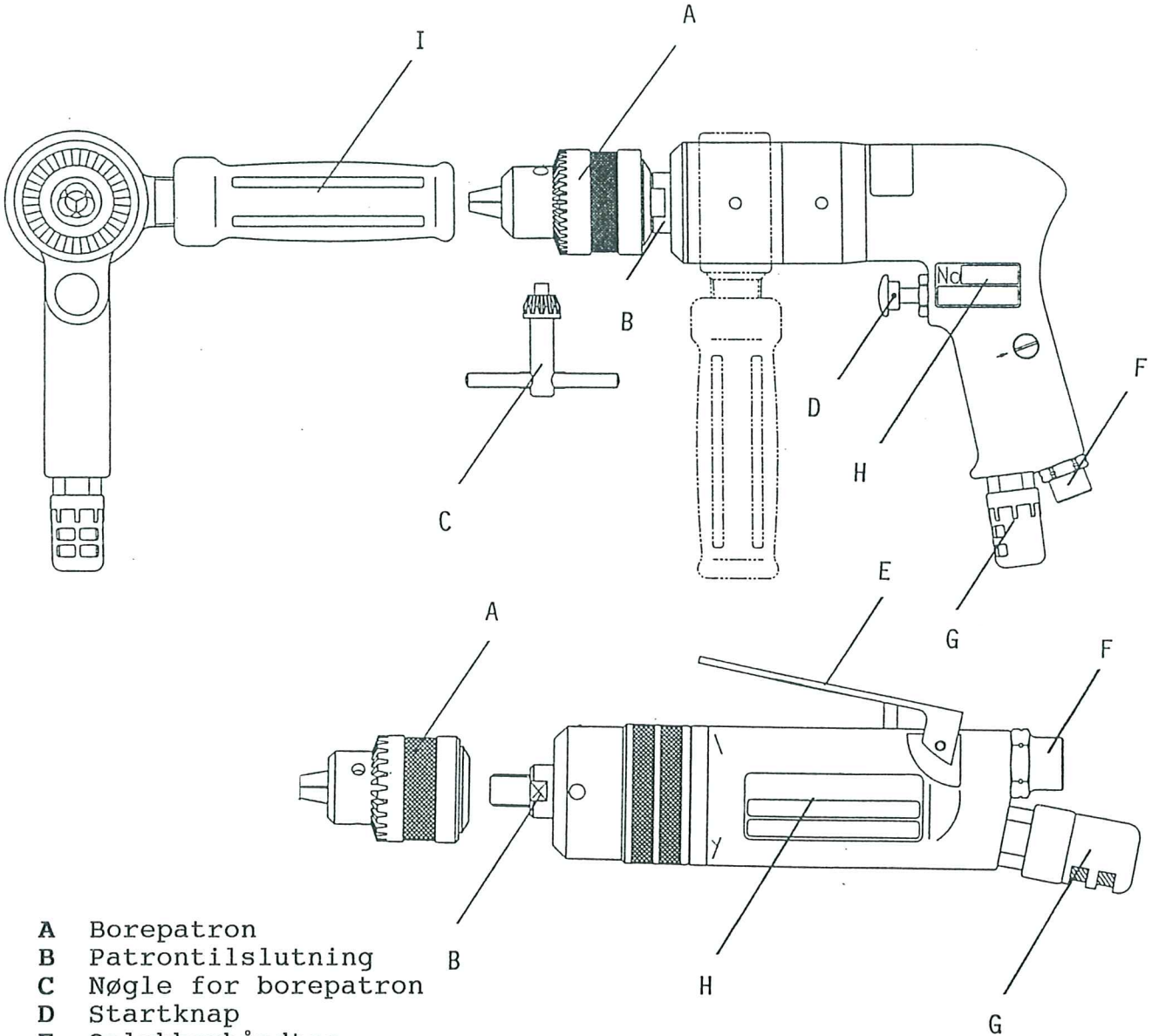
ADVARSEL! Det kan være farligt at bruge værktøjet hvis medfølgende instruktioner ikke følges.

Inden brug, installation, reparation eller udskiftning af tilbehør skal disse instruktioner læses igennem og forstås.

ANVENDELSESOMRÅDE

Maskinen er beregnet til boring af huller i alle typer materialer f.eks. metal, træ, beton, plastik m.m.

ILLUSTRATIONER



A Borepatron
B Patrontilslutning
C Nøgle for borepatron
D Startknap
E Oplukkerhåndtag
F Luftindgang
G Lyddæmper
H Skilt
I Sidehåndtag (kan monteres)

1. **LUFTTRYK:** Maskinen er konstrueret til et arbejdstryk på 6 bar (87 psi).

2. **SLANGESTØRRELSER & TILSLUTNINGER:** Anvend luftslange med størrelse 9,5mm (3/8") og fittings N. P. T. 1/4" for at opnå den sikreste og bedste ydelse.

3. **TØR & REN LUFT:** Vandudskiller og tågesmører bør anvendes, og bør installeres i ca. 3 meters afstand fra værktøjet.

4. **BOREPATRON & BOR:** Anvend passende og velholdte borepatroner og brug afpassede størrelse nøgle til at fastspænde boret med. Vælg bor i overensstemmelse med opgaven, styrken og hastigheden på værktøjet. Brug skarpe bor for at undgå flossede huller.

5. **LUFTTILGANG:** Tilslut værktøjet til lufttilførslen.
OBS! Før opstart af maskinen, skal sikkerhedsinstruktionerne for slibning læses igennem.

6. **STARTKNAP:** Med et fast greb om håndtaget startes værktøjet med et langsomt tryk på startknappen.

7. **MONTERING AF SIDEHÅNDTAG:** Sidehåndtag kan med fordel monteres da dette nedbringer rystelser og ryk, specielt hvis der bores huller størrer end 6,5mm i metal.

8. **AFGANGSLUFT:** Retningen på afgangsluften justeres ved at dreje så lyddæmperen, så dette ikke generer øjne og ører. Lyddæmperen kan drejes 360°.

9. **INDVENDIG RENSNING:** Vand i komprimeret luft, støv og andre partikler kan danne rust og fastlåse lameller og ventiler. Det anbefales at køre værktøjet i ca. 5 sekunder og rense med et par dråber let turbine olie - olien renses af i en klud.

10. **SMØRING:**

Luftmotoren: Smør motoren ved at dryppe en dråbe olie i luftindgangen før og efter hver arbejdsgang, eller anvend en tågesmører hvilket er at anbefale. (Anvend f.eks. Mobil turbineolie #32, Shell turbineolie #32 og/eller olie af tilsvarende kvalitet.)

Kuglelejer: Smør kuglelejerne grundigt med fedt af en høj kvalitet. (F.eks. Shell Alvania nr.2, Mobilplex 2, og/eller tilsvarende) hver tredje måned og ved eftersyn af maskinen.

11. **KASSERING AF MASKINEN:** Maskinen er produceret af stål, støbejern, aluminium, plast, gummi og olieprodukter. Sørg for at maskinen ikke forårsager forurening i miljøet ved en eventuel kassering af maskinen.

12. **VEDLIGEHOLDELSE:**

A) Regelmæssig kontrol anbefales udover eftersyn hver tredje måned. Det bør dog efterses oftere hvis værktøjet bruges til større opgaver eller kører dårligt. Udskift ødelagte eller slidte dele. Eftersyn og reparationer må kun udføres en autoriseret person.

B) Ved reparationer skal originale URYU reservedele anvendes.

C) Sørg for at skiltet på maskinen holdes i en sådan stand at maskinmodel og nummer tydeligt fremgår heraf.

D) Vedligeholdelse og reparationsdokument bør føres over samtlige maskiner.

12. **TEKNISKE DATA:**

Model	Kapacitet		Max. omdr.	Total længde (ca.)		Vægt		Fra center til ydersi.		Bore-patron		Spindel type	Luft-forbrug	Lyd-niveau	Vibrat.-niveau
	mm	inch	RPM	mm	inch	Kg.	Lb.	mm	inch	mm	inch	in-thr'd	m3/min.	dB(a)	m/sec2
UD-50-200	3	1/8	23.000	135	5 5/16	0,70	1,50	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	73	0,5
UD-50-45	6	1/4	5.000	145	5 23/32	0,86	1,89	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	72	0,5
UD-50-22	8	5/16	2.200	140	5 1/2	0,90	1,98	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	72	1,0
UD-60-29	8	5/16	2.900	167	6 9/16	1,10	2,43	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,0
UD-60-20	8	5/16	2.000	180	7 1/8	1,20	2,64	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,0
UD-60-15	8	5/16	1.600	180	7 1/8	1,20	2,64	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	76	1,0
UD-60-07	13	1/2	700	214	8 27/64	1,40	3,08	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,0
UD-60-04	13	1/2	500	220	8 5/8	1,40	3,08	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,0
UD-80-12	13	1/2	1.200	212	8 7/16	1,80	3,96	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,0
UD-80-07	13	1/2	700	242	9 1/2	2,30	5,06	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,0
UD-80-04	16	5/8	400	265	10 7/16	2,90	6,39	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	2,0
UD-50S-200	3	1/8	23.000	200	7 7/8	0,70	1,50	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	78	1,0
UD-50S-45	6	1/4	5.000	210	8 9/32	0,85	1,87	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	77	1,0
UD-50S-22	8	5/16	2.200	205	8 1/16	0,83	1,83	21,0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,40	77	1,5
UD-60S-29	8	5/16	2.900	227	8 15/16	1,05	2,32	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	1,5
UD-60S-15	8	5/8	1.600	238	9 3/8	1,15	2,54	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	2,5
UD-60S-20	8	5/16	2.000	238	9 3/8	1,15	2,54	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	77	2,0
UD-60S-07	13	1/2	700	272	10 23/32	1,35	2,98	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,5
UD-60S-04	13	1/2	500	279	10 63/64	1,35	2,98	22,5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,50	75	2,5
UD-80S-12	13	1/2	1.200	280	11 13/64	1,60	3,53	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,5
UD-80S-07	13	1/2	700	300	11 13/16	2,10	4,73	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	2,5
UD-80S-04	16	5/8	400	323	12 23/32	2,70	5,95	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	2,5
UD-80-12G	13	1/2	1.200	290	11 27/64	2,30	5,06	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	1,0
UD-80-07G	13	1/2	700	310	12 13/64	2,80	6,16	26,0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0,65	79	1,5
UD-80-04G	16	5/8	400	333	13 7/64	3,40	7,50	26,0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0,65	79	1,5
UD-50S-45A	4	5/32	5.000	253	9 31/32	0,90	1,98	21,0	53/64	--	----	1/4-28UNF	0,40	79	2,5
UD-50S-22A	4	5/32	2.200	248	9 49/64	0,88	1,94	21,0	53/64	--	----	1/4-28UNF	0,40	79	2,5
UD-60S-29C	8	5/32	2.900	276	10 55/64	1,52	3,34	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	79	3,2
UD-60S-15C	8	5/16	1.600	283	11 9/64	1,60	3,52	22,5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0,50	79	3,2

*1 Lydniveau er målt i overensstemmelse med CAGI-Pneurop code. (*1) (*2)

*2 Vibrationsniveau er målt i overensstemmelse med ISO 8662-7.

1. Maskinens lufttryk må aldrig overstige det maximale arbejdsryk, hvilket er 6,3 bar (90 psi).

2. Luftslangen skal altid tømmes for luft inden maskinen kobles fra. Slangen skal fjernes fra maskinen inden værktøjet skiftes.

3. Det skal være muligt at lukke for lufttilførslen til maskinen ved hvert arbejdssted.

4. Luftslangen skal blæses igennem inden den tilsluttes maskinen og der skal sidde en prop på maskinens luftindgang når maskinen ikke bruges.

5. Slangekoblinger skal sidde ordenligt fast i maskinen og være ordenligt fastmonteret på slangen. Hvis en slangekobling anvendes forkert eller er monteret forkert, kan slangen løsne og forårsage skader ved "slangekast". Luftslange og koblinger skal efterses og skiftes regelmæssigt for at forhindre slidtage og skader.

6. Hold værktøjet korrekt og vær forberedt på pludselige ryk ved start. Voldsomme ryk/vridninger sker idet værktøjet kører fast i materialet. Standsning kan skyldes stor belastning af boret, borets skær griber fat i materialet der bores i, eller når boret når gennem materialet. Uforudsete ryk eller knæk af boret kan forårsage skader på hænder og fødder.

7. Inden maskinen kobles til luftslangen skal sikkerhedstangenten fungere korrekt.

8. Brugere af trykluftdrevne boremaskiner skal før ibrugtagning instrueres i korrekt brug.

   A) Hold løst hængende tøj og langt hår borte fra roterende dele af maskinen under brug.

   B) Anvend personligt sikkerhedsudstyr.

   C) Luftslangen skal frakobles maskinen før service og udskiftning af toppe eller bits. Dette forhindrer maskinen i at starte, hvis man kommer til at aktivere tangenten/knappen.

   D) Anvend skruetvinge eller skruestik til at at fastholde emnet under arbejdet.

   E) Bor for med en anelse større bordiameter end den aktuelle borstørrelse for at forøge materialefjernelse og formindske reaktionen ved gennembrud.

   F) Luftslangen skal frakobles maskinen før service og udskiftning af bor. Dette forhindrer maskinen i at starte, hvis man kommer til at aktivere tangenten/knappen.

   G) Løft eller transporter aldrig værktøjet i slangen, men anvend i stedet en kæde eller wire hvis maskinen anvendes i højder.

H) Skal der bores i ubekendte områder og vægge skal der udvises ekstra opmærksomhed. Vær opmærksom på skjulte gas & vandrør eller elektriske ledninger.

I) Check at spændenøglen er fjernet fra borepatronen før ibrugtagning.

J) Høreværn skal anvendes, hvis lydniveauet på arbejdspladsen overstiger 85 dB(a).

9. Bruges maskinen sammen med en balanceblok eller lignende skal det checkes at maskinen er ordenligt fastgjort.

10. Hvis lufttilførslen afbrydes skal starttangenten/knappen slippes tilbage til stop position.

11. Maskinen må ikke anvendes i områder med eksplosionsfare.

12. Maskinen er ikke isoleret imod elektrisk strøm.

INSTRUCTION MANUAL

for

URYU PNEUMATIC DRILL&TAPPERS



Warning! – It might be dangerous to operate the power tool if the instructions supplied are not followed.



Before using, installing, repairing or changing accessories, read and understand these instructions.

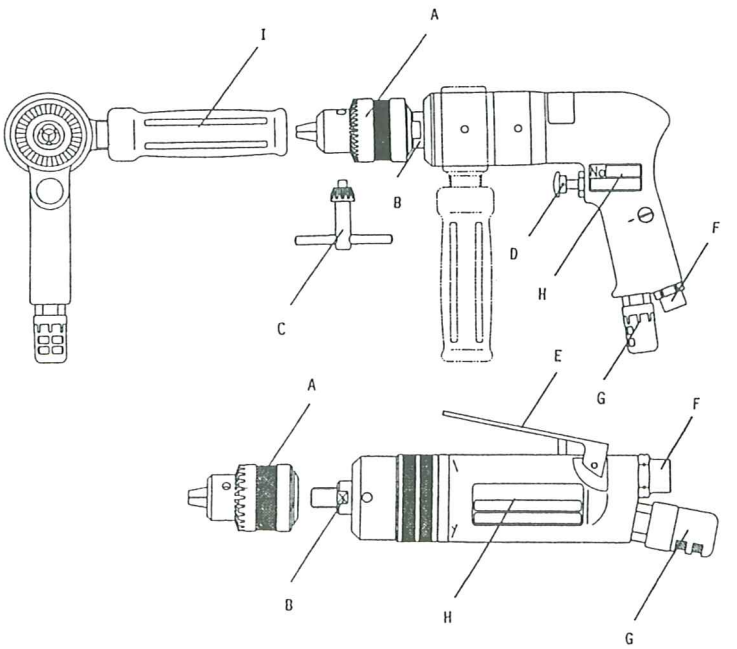
INTENDED USE

Drill : The tool is designed for drilling holes in all kinds of materials,. i.e., wood, metal, concrete, plastic etc.

Tapper : The tool is designed for tapping or cleaning threads in holes in metal or other materials, i.e., wood, concrete, plastic etc.

GENERAL VIEW

A Chuck
B Chuck Retainer
C Chuck Handle
D Throttle Trigger
E Throttle Lever
F Air Inlet Bushing
G Silencer
H Data Plate
I Dead Handle (Option)



URYU SEISAKU, LTD.
2-11, 1 Chome, Fukaeminami, Higashinari, Osaka, Japan.
Phone : 0081-6-6973-9414 & 9415 Fax : 0081-6-6972-0346
E-mail : uryuair@uryu.co.jp

Operator's Instruction Manual for Uryu Pneumatic Drill and Tapper

1. **Air Pressure** : The tool is designed to operate on a working pressure of 0.5MPa – 0.6MPa.
2. **Air Hose & Fittings** : Correct hose and fittings should be used for safety operation and correct performance. See enclosed Technical Data for Air hose size and Air inlet thread.
3. **Dry & Clean Air** : Air filter and lubricator (fog type) should be used and preferably sited in a position within 3 meters from the tool. Dust, corrosive fumes and/or excessive moisture can ruin the motor of the tool.
4. **Drill Chuck & Drill Bit** : For UD Series, use suitable and well maintained drill chuck and use the appropriately sized chuck handle to securely tighten the drill bit in the chuck. Choose drill bit according to the application, power and speed of the tool. Use sharp drill bits to avoid breakage or seizing in hole.
5. **Chuck & Tap** : For UT Series, connect the tap to the chuck and tighten by the chuck key. Choose the tap according to the application, power and speed of the tool. Use sharp tap to avoid breakage or seizing in hole.
6. **Air Supply** : Connect the tool to the air line. Note : Before starting the tool, read the separate operator's safety manual for drilling/tapping
7. **Reverse Operation** : For UT-60 Series, push forward for tapping–in (forwarding), and pull back for tapping-out (reversing). The tool automatically reverses operation.
8. **Throttle Lever & Trigger** : Grip the handle firmly and pull the throttle lever or trigger slowly to start drilling/tapping operation.
9. **Optional Dead Handle** : Use an optional dead handle to take up static reaction force and sudden reaction when breaking through, particularly when drilling/tapping holes larger than 6.5mm in metal.
10. **Exhaust Air** : Adjust the direction of exhaust air with the silencer to the best position for eye and ear protection. Exhaust deflector can be turned 360° .
11. **Internal Cleaning** : Water in the compressed air, dust and wear particles cause rust or sticking of blades and valves. It is recommended to run the tool free for five seconds and flush them with some drops of light turbine oil, absorbing the oil in a cloth.
12. **Lubrication** : Do not lubricate the tool with flammable or volatile liquids such as kerosene, diesel or jet fuel.
    - Air Motor : Supply light Turbine Oil properly through Air Inlet lubricator before and after every operation. For example, Mobile Turbine Oil #32, Shell Turbine Oil #32, and/or equivalents.
    - Gears and Bearings : Supply high quality Grease properly. For example, Shell Alvania No. 2, Mobilplex 2, and/or equivalents once every three months and when the tool is overhauled.
13. **Disposal of Tool** : The tool is made of steel, aluminum alloy, casting iron, plastic and rubber, When disposing the tool, make sure not to cause pollution to human being and environment.
14. **Maintenance** :
    - It is recommended to inspect the tool at least every 3 months intervals for wear or damage of the components. If the tool is in heavy duty operation or running improperly, it is also recommended to inspect it more frequently. This inspection requires skilled personnel.
    - Use only Uryu's genuine spare parts in case of replacing the old parts to new ones.
    - Ensure that the data plate and labels on the tool are kept in a legible condition. Replace and damaged data plate and label.
    - Maintenance and repair records should be kept on all tools.
    - For any further information, contact at any time your nearest Uryu distributor or direct to Uryu in Japan.

Operator's Safety Manual for Uryu Pneumatic Drills/Tappers

1. The air pressure at the tool air inlet with the tool shall not exceed the maximum operating pressure 0.63MPa.
2. Air hoses and line shall be relieved of compressed air before disconnected or disjointed, unless there is an automatic closing valve at the joint separated.
3. An accessible means for shutting off air supply should be provided at each tool station.
4. Air hoses shall be blown out before connection to the tool and when not in use the air inlet shall be plugged.
5. Hose coupling shall be securely fitted to the tool and take off point. If an air hose and fittings are not correctly used or improperly installed, the air hose may come off and whip. Air hose and fittings must be inspected regularly for damage and wear. Replace them when necessary.
6. Hold the tool correctly, be ready to counteract sudden movement. The high reaction torque can be developed in the case of stalling. Stalling can be caused by excessive loads applied to the tap/drill bit, the tap/drill snags on the materials tapped/drilled into or when the tap/drill breaks through the material tapped/drilled. Unexpected tool movement or breakage of the tap/drill bit may cause injuries to hands and feet.
7. Before the tool is connected to the air supply, check the throttle lever/trigger for proper operation (i.e., throttle moves freely and returns to closed position.)
8. Operators shall be instructed in their proper use.
   A) Keep hands and clothing away from the rotating tap and chuck/drill bit.
   B) Never wear loose-fitting clothes when using the tool.
   C) Practice the safety requirements applicable to the machine and tools being used and the nature of the work performed.
   D) Use clamp or vice to hold the work piece during operation.
   E) Predrill slightly larger than core diameter of final tap/drill to increase rate of material removal and to minimize reaction force when breaking through.
   F) The tool should be disconnected from the air supply before servicing or changing taps/drill bits. This will prevent the tool from operating if the throttle lever or trigger is accidentally engaged.
   G) Never use the air hose for supporting, lifting or lowering the tool. Use a safety line or cable on the tool when working in elevated areas.
   H) When tapping/ drilling in unknown areas and walls proceed with extreme care. Be alert for hidden gas, water and electric lines.
   I) Check that the chuck key is taken away before tapping/drilling starts.
   J) Ear protectors must be used when the noise level at operator's position exceeds 80 dB(A).
   K) Air powered tools can vibrate in use. Vibration, repetitive motions or uncomfortable positions may be harmful to your hands and arms. Stop using any tool if discomfort, tingling feeling or pain occurs. Seek medical advice before resuming use.
   L) Uryu is not responsible for all the troubles and accidents, caused by customer's own modifications of tools and accessories without having consulted with Uryu.
9. If the tool is fixed to a balancer or a similar device make sure that the fixation is secure.
10. When air supply is interrupted, return the throttle trigger to the stop position.
11. Air powered tools shall not be used in explosive atmospheres, and air powered tools are not insulated for coming into contact with electric power sources.
12. Note the position of button for reversing before operating the tool so as to be aware of the direction of rotation when operating the tool.
13. For any further information, contact at any time your nearest Uryu distributor or direct to Uryu Japan.

TECHNICAL DETA

Recommended Air Pressure : 0.6MPa (85psi)

Model	Drilling / Tapping Capacity		Free Speed (about)	Overall Length (about)		Weight w/o chuck (about)		Nominal Chuck Size		Average Air Consumption	Sound Level	Vibration Level
	mm	in	rpm	mm	in	kg	lb	mm	in	m^3/min	dB(A)	m/sec^2
DRILL												
UD-50-200	3	1/8	23000	135	5 5/16	0.70	1.50	8	5/16	0.40	73	0.5
UD-50-45	6	1/4	5000	145	5 23/32	0.86	1.89	8	5/16	0.40	72	0.5
UD-50-22	8	5/16	2200	140	5 1/2	0.90	1.98	8	5/16	0.40	72	1.0
UD-60-29	8	5/16	2900	167	6 9/16	1.10	2.43	8	5/16	0.50	77	1.0
UD-60-20	8	5/16	2000	180	7 1/8	1.20	2.64	8	5/16	0.50	77	1.0
UD-60-15	8	5/16	1600	180	7 1/8	1.20	2.64	8	5/16	0.50	76	1.0
UD-60-07	13	1/2	700	214	8 27/64	1.40	3.08	13	1/2	0.50	75	2.0
UD-60-04	13	1/2	500	220	8 5/8	1.40	3.08	13	1/2	0.50	75	2.0
UD-80-12	13	1/2	1200	212	8 7/16	1.80	3.96	13	1/2	0.65	79	2.0
UD-80-07	13	1/2	700	242	9 1/2	2.30	5.06	13	1/2	0.65	79	2.0
UD-80-04	16	5/8	400	265	10 7/16	2.90	6.39	16	5/8	0.65	79	2.0
UD-50S-200	3	1/8	23000	200	7 7/8	0.70	1.50	8	5/16	0.40	78	1.0
UD-50S-45	6	1/4	5000	210	8 9/32	0.85	1.87	8	5/16	0.40	77	1.0
UD-50S-22	8	5/16	2200	205	8 1/16	0.83	1.83	8	5/16	0.40	77	1.5
UD-60S-29	8	5/16	2900	227	8 15/16	1.05	2.32	8	5/16	0.50	77	1.5
UD-60S-20	8	5/16	2000	238	9 3/8	1.15	2.54	8	5/16	0.50	77	2.0
UD-60S-15	8	5/16	1600	238	9 3/8	1.15	2.54	8	5/16	0.50	77	2.5
UD-60S-07	13	1/2	700	272	10 23/32	1.35	2.98	8	5/16	0.50	75	2.5
UD-60S-04	13	1/2	500	279	10 63/64	1.35	2.98	8	5/16	0.50	75	2.5
UD-80S-12	13	1/2	1200	280	11 13/64	1.60	3.53	13	1/2	0.65	79	2.5
UD-80S-07	13	1/2	700	300	11 13/16	2.10	4.73	13	1/2	0.65	79	2.5
UD-80S-04	16	5/8	400	323	12 23/32	2.70	5.95	16	5/8	0.65	79	2.5
UD-80-12G	13	1/2	1200	290	11 27/64	2.30	5.06	13	1/2	0.65	79	1.0
UD-80-07G	13	1/2	700	310	12 13/64	2.80	6.16	13	1/2	0.65	79	1.5
UD-80-04G	16	5/8	400	333	13 7/64	3.40	7.50	16	5/8	0.65	79	1.5
UD-50S-45A	4	5/32	5000	253	9 31/32	0.90	1.98	-	-	0.40	79	2.5
UD-50S-22A	4	5/32	2200	248	9 49/64	0.88	1.94	-	-	0.40	79	2.5
UD-60S-29C	8	5/16	2900	276	10 55/64	1.52	3.34	8	5/16	0.50	79	3.2
UD-60S-15C	8	5/16	1600	283	11 9/64	1.60	3.52	8	5/16	0.50	79	3.2
TAPPER												
UT-66B-15	6	1/4	1500	183	7 7/32	1.32	2.90	8	5/16	0.40	85	1.8
UT-66B-07	8	5/16	800	196	7 23/32	1.42	3.12	8	5/16	0.40	85	1.8
UT-60-07	8	5/16	680	244	9 39/64	1.80	3.96	8	5/16	0.50	75	2.0
UT-60-04	8	5/16	400	244	9 39/64	1.80	3.96	8	5/16	0.50	75	2.0
UT-60S-07	8	5/16	680	300	11 13/16	1.65	3.63	8	5/16	0.50	75	2.5
UT-60S-04	8	5/16	400	316	12 7/16	1.65	3.63	8	5/16	0.50	75	2.5

*Air Hose Size (Inside Diameter) : 9.5 mm (3/8")

*Air Inlet Thread : N.P.T. 1/4"

(Specifications are subject to change without notice)

N.B. *Sound Level measured to ISO 15744 *Vibration Level measured to ISO 8662-7